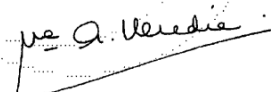


COMPONENTE: VESSEL PART:	LOTTO: LOT:	MATERIALE MATERIAL	FORNITORE SUPPLIER	CERTIFICATO CERTIFICATE	COLATA HEAT
COPERCHIO COVER	30092	AIISI 304L 1.4307	OIKI 6916 / 2021	F0 2021 22870 20002	0XEC

ACERINOX EUROPA FABRICA DEL CAÑO DE GIBRALTAR PALMONES (LOS BARRIOS) TFO. (34) - 956 62 93 00 FAX (34) - 956 62 93 11 P.O. BOX 83 11370 LOS BARRIOS (CADIZ) ESPAÑA				INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICADO DE INSPECCION				3.1									
ACCORDING TO EN 10204		CERTIFICATE N° F0 2021 22870 20002 *															
CUSTOMER CLIENTE OIKI ACCIAI INOSSIDABILI SPA VIA PARADIGNA, 95/A 43100 PARMA ITALIA		OUR ORDER N° N° PEDIDO MA 1146		YOUR ORDER N° S° PEDIDO BO-19													
TRADE MARK SELLO DEL FABRICANTE				INSPECTOR'S STAMP SELLO DEL INSPECTOR 4511		STEELMAKING PROCESS PROCESO DE ACERÍA A.O.D.											
REQUIREMENTS NORMAS APLICABLES EN 10028-7/TRD 100/AD-2000-MERKBLATT W0/W2/W10 PED2014/68/EU EN 10088-2:2014 ASTM A240Ed19/A480Ed19-ASME SecIIA SA240/SA480Ed19 EN 10088-2:2014 ASTM A240Ed20/A480Ed20-ASME SecIIA SA240/SA480Ed19				INTERGRANULAR CORROSION CORROSIÓN INTERGRANULAR EN ISO 3651-2 EN ISO 3651-2 ASTM-A-262 PRACTICA E EN ISO 3651-2 ASTM-A-262 PRACTICA E				GRADE MATERIAL Acx 160 1.4301/1.4307 Acx 160 1.4301 Acx 160 304 Acx 160 1.4307 Acx 160 304L									
FINISH ACABADO 2B 2B 2B 2B 2B																	
COIL / BOX BOBINA / CAJA 030XEC B		CONTENT CONTENIDO 030XEC B		THICKNESS ESPESOR 1,500		WIDTH ANCHO 1500,00		LENGTH LARGO 		MARKS MARCA 38		QUANTITY CANTIDAD 1		TEST N° PROBETA 030XEC		C	
CHEMICAL ANALYSIS / COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)																	
HEAT N° COLADA 0XEC		C	CR	MN	N	NI	P	S	SI	CO	CU						
		0,020	18,080	1,745	0,077	8,105	0,032	0,002	0,414	0,174	0,402						
MECHANICAL PROPERTIES / CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS																	
TEST N° PROBETA 030XEC 030XEC		PROBE SIT C F	TYPE T T T	Rm N/mm2 624,13	Rp 0.2 N/mm2 306,56	Rp 1.0 N/mm2 343,73	A50 % 53,45	A80 % 56,45	HV10 157,00 163,00								
REMARKS / OBSERVACIONES																	
Spectrochemical identity test O.K. Heat treatment: 1050-1100°C. Cooling with air. Issued in agreement with TÜV SÜD Industrie Service GmbH (02/1983). The delivery is in accordance with the order Temperatura de hipertemple entre 1050 y 1100 ° C. NACE-MR0175/ISO 15156-3:2015/NACE MR0103:2012/ISO 17945:2015 (Chem & Mech only). MATERIAL FREE OF RADIOACTIVITY										SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL INSPECCIÓN SUPERFICIAL Y DIMENSIONAL SATISFACTORY SATISFACTORIA							
										WORK INSPECTOR INSPECTOR  A. Heredia							
										Palmones, 26 Junio 2021							