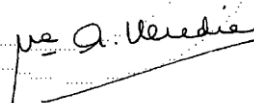


ACERINOX EUROPA FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR (LOS BARRIOS) PALMONES (34) - 956 62 93 00 FAX (34) - 956 62 93 11 P.O. BOX 83 11370 LOS BARRIOS (CADIZ) ESPAÑA by Accredited Body		INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICADO DE INSPECCION 3.1	
CUSTOMER CLIENTE OIKI ACCIAI INOSSIDABILI SPA VIA PARADIGNA, 95/A 43100 PARMA ITALIA		OUR ORDER N° N°/PEDIDO SO 92102	
REQUIREMENTS NORMAS APLICABLES EN 10028-7/TRD 100/AD-2000-MERKBLATT W0/W2/W10 PED2014/68/EU EN 10088-2:2014 ASTM A240Ed19/A480Ed19-ASME SecIIA SA240/SA480Ed19 EN 10088-2:2014 ASTM A240Ed19/A480Ed19-ASME SecIIA SA240/SA480Ed19		CERTIFICATE N° CERTIFICADO N° F0 2020 20917 10002 *	
TRADE MARK SELLO DEL FABRICANTE		INSPECTOR'S STAMP SELLO DEL INSPECTOR 4511	
STEELMAKING PROCESS PROCESO DE ACERÍA A.O.D.		BO-165	
INTERGRANULAR CORROSION CORROSION INTERGRANULAR EN ISO 3651-2 EN ISO 3651-2 ASTM-A-262 PRACTICA E EN ISO 3651-2 ASTM-A-262 PRACTICA E		GRADE MATERIAL Acx 160 1.4301/1.4307 Acx 160 1.4301 Acx 160 304 Acx 160 1.4307 Acx 160 304L	
FINISH ACABADO 2B 2B 2B 2B 2B			
COIL / BOX BOBINA / CAJA 01Z5KP A 01Z5KP B		CONTENT CONTENIDO 01Z5KP A 01Z5KP B	
DIMENSIONS (mm) DIMENSIONES THICKNESS ESPESOR 6,000 6,000		WIDTH ANCHO 1500,00 1500,00	
LENGTH LARGO 45 46		MARKS MARCA 45 46	
QUANTITY CANTIDAD 1 1		TEST N° PROBETA 01Z5KP 01Z5KP	
CHEMICAL ANALYSIS / COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)			
HEAT N° COLADA Z5KP		C CR MN N NI P S Si CO CU 0,020 18,060 1,836 0,079 8,020 0,031 0,001 0,378 0,166 0,408	
MECHANICAL PROPERTIES / CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS			
TEST N° PROBETA 01Z5KP		Rm N/mm2 Rp 0.2 N/mm2 Rp 1.0 N/mm2 A50 % A5 % HRB 620,54 318,47 354,52 51,93 52,93 85,00	
REMARKS / OBSERVACIONES Spectrochemical identity test O.K. Heat treatment: 1050-1100°C. Cooling with air. Issued in agreement with TÜV SÜD Industrie Service GmbH (02/1983). The delivery is in accordance with the order Temperatura de hipertemple entre 1050 y 1100 ° C. NACE-MR0175/ISO 15156-3:2009;NACE MR0103:2012/ISO 17945:2015 (Chem & Mech only) MATERIAL FREE OF RADIOACTIVITY		SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL INSPECCION SUPERFICIAL Y DIMENSIONAL SATISFACTORY SATISFACTORIA WORK INSPECTOR INSPECTOR A. Heredia Palmones, 22 JULIO 2020	

ACERINOX EUROPA FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR PALMONES (LOS BARRIOS) T.FNO. (34) - 956 62 93 00 FAX (34) - 956 62 93 11 P.O. BOX 83 11370 LOS BARRIOS (CADIZ) ESPAÑA	 by Accredited Body	 0769-CPR-VAS-00530 DoP no. 1/2015	INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICADO DE INSPECCION 3.1														
CUSTOMER CLIENTE OIKI ACCIAI INOSSIDABILI SPA VIA PARADIGNA, 95/A 43100 PARMA ITALIA			OUR ORDER N° N° PEDIDO SO 92102		YOUR ORDER N° S° PEDIDO BO-165		TRADE MARK SELLO DEL FABRICANTE 		INSPECTOR'S STAMP SELLO DEL INSPECTOR		STEELMAKING PROCESS PROCESO DE ACERÍA A.O.D.						
REQUIREMENTS NORMAS APLICABLES EN 10088-4:2009			INTERGRANULAR CORROSION CORROSIÓN INTERGRANULAR		GRADE MATERIAL Acx 160 1.4307		FINISH ACABADO 2B										
COIL / BOX BOBINA / CAJA 01Z5KP A 01Z5KP B	CONTENT CONTENIDO 01Z5KP A 01Z5KP B	DIMENSIONS (mm) DIMENSIONES			MARKS MARCA 45 46	QUANTITY CANTIDAD 1 1	TEST N° PROBETA 01Z5KP 01Z5KP	C C									
CHEMICAL ANALYSIS / COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)																	
HEAT N° COLADA	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI	CO	CU							
REQUIREMENTS REQUISITOS	0,030	17,500 19,500	2,000	0,100	8,000 10,500	0,045	0,015	1,000									
Z5KP	0,020	18,060	1,836	0,079	8,020	0,031	0,001	0,378	0,166	0,408							
MECHANICAL PROPERTIES / CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS																	
TEST N° PROBETA	SIT	TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %	HRB										
REQUIREMENTS REQUISITOS			520,00 700,00	220,00	250,00	45,00											
01Z5KP	C	T	620,54	318,47	354,52	52,93	85,00										
REMARKS / OBSERVACIONES The delivery is in accordance with the order MATERIAL FREE OF RADIOACTIVITY									SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL INSPECCIÓN SUPERFICIAL Y DIMENSIONAL SATISFACTORY SATISFACTORIA WORK INSPECTOR INSPECTOR  A. Heredia								
Palmones, 22 JULIO 2020																	