



http://www.commersald.com
e-mail: info@commersald.com

AZIENDA CON SISTEMA QUALITA' CERTIFICATO
SECONDO UNI EN ISO 9001:2015 PER IL COMMERCIO
DI MATERIALI DI APPORTO PER SALDATURA
(CERTIFICATO CERMET N. 141-A)

VERBALE DI CONFORMITA'
SECONDO UNI EN 10204 3.1
ANALISI CHIMICA REALE

ARTEN SRL
VIA CAMPI GRANDI, 2
25080 PREVALLE BS

nr. 4317-2020	del 11/12/2020
------------------	-------------------

Ns DDT Nr. 007742	Del 27.11.2020
-------------------	----------------

materiale d'apporto	diam. mm	Quantità (EA=PZ)	lotto o colata
BARRETTA GTAW-OAW 510MY	2.0	KG 5	972045

Classificazione secondo (ultima edizione)

AWS-ASME II C. SFA 5.9

ER 308 L

EN-ISO 14343-A

W 19 9 L

COMPOSIZIONE CHIMICA

VALORI RILEVATI (3.1)

%C	%Zn	%Ni	%Cu	%Sn	%Nb	%FS
0,011		9,7	0,07		0,01	
min	min	min	min	min	min	%FN
max	max	max	max	max	max	
%Ag	%Si	%Cr	%Fe	%Pb	%V	%FNW
	0,34	19,59			0,05	
min	min	min	min	min	min	
max	max	max	max	max	max	
%S	%Cd	%Mn	%Mg	%Ti	%B	
0,01		1,88		0,01	0,0009	
min	min	min	min	min	min	
max	max	max	max	max	max	
%Mo	%P	%Co	%Al	%N	%W	
0,06	0,013	0,05	0,005	0,057	0,02	
min	min	min	min	min	min	
max	max	max	max	max	max	

FS CONTENUTO FERRITE % (DIAGRAMMA SCHAEFFLER)

FN NUMERO FERRITE (DIAGRAMMA DELONG)

FNW NUMERO FERRITE (DIAGRAMMA WRC 1992)

CARATTERISTICHE MECCANICHE	VALORI TIPICI (2.2)
----------------------------	---------------------

Resistenza N/mm2	Snervamento N/mm2	Allungamento (5d)%
min max	min max	min max
520	320	35

COMMERSALD S.P.A.

Reparto Tecnico

Verbale emesso elettronicamente, conforme all'originale.