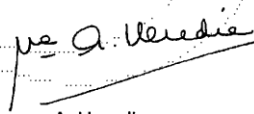


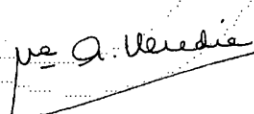
ACERINOX EUROPA FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR PALMONES (LOS BARRIOS) TFNO. (34) - 956 62 93 00 FAX (34) - 956 62 93 11 P.O. BOX 83 11370 LOS BARRIOS (CADIZ) ESPAÑA	 by Accredited Body	INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICADO DE INSPECCION 3.1																															
ACCORDING TO EN 10204 SEGÚN		CERTIFICATE N° CERTIFICADO N°	F0 2021 38515 40002 *																														
CUSTOMER CLIENTE OIKI ACCIAI INOSSIDABILI SPA VIA PARADIGNA, 95/A 43100 PARMA ITALIA		OUR ORDER N° N° PEDIDO MA 6594	YOUR ORDER N° S/PEDIDO BO-162																														
TRADE MARK SELLO DEL FABRICANTE 		INSPECTOR'S STAMP SELLO DEL INSPECTOR 4511	STEELMAKING PROCESS PROCESO DE ACERÍA A.O.D.																														
REQUIREMENTS NORMAS APLICABLES EN 10028-7/TRD 100/AD-2000-MERKBLATT W0/W2/W10 PED2014/68/EU EN 10088-2:2014 ASTM A240Ed19/A480Ed19-ASME SecIIA SA240/SA480Ed19 EN 10088-2:2014 ASTM A240Ed20/A480Ed20-ASME SecIIA SA240/SA480Ed19		<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th style="text-align: left;">INTERGRANULAR CORROSION</th> <th style="text-align: left;">GRADE</th> <th style="text-align: left;">FINISH</th> </tr> <tr> <td>CORROSIÓN INTERGRANULAR</td> <td>MATERIAL</td> <td>ACABADO</td> </tr> <tr> <td>EN ISO 3651-2</td> <td>Acx 160 1.4301/1.4307</td> <td>2B</td> </tr> <tr> <td>EN ISO 3651-2</td> <td>Acx 160 1.4301</td> <td>2B</td> </tr> <tr> <td>ASTM-A-262 PRACTICA E</td> <td>Acx 160 304</td> <td>2B</td> </tr> <tr> <td>EN ISO 3651-2</td> <td>Acx 160 1.4307</td> <td>2B</td> </tr> <tr> <td>ASTM-A-262 PRACTICA E</td> <td>Acx 160 304L</td> <td>2B</td> </tr> </table>		INTERGRANULAR CORROSION	GRADE	FINISH	CORROSIÓN INTERGRANULAR	MATERIAL	ACABADO	EN ISO 3651-2	Acx 160 1.4301/1.4307	2B	EN ISO 3651-2	Acx 160 1.4301	2B	ASTM-A-262 PRACTICA E	Acx 160 304	2B	EN ISO 3651-2	Acx 160 1.4307	2B	ASTM-A-262 PRACTICA E	Acx 160 304L	2B									
INTERGRANULAR CORROSION	GRADE	FINISH																															
CORROSIÓN INTERGRANULAR	MATERIAL	ACABADO																															
EN ISO 3651-2	Acx 160 1.4301/1.4307	2B																															
EN ISO 3651-2	Acx 160 1.4301	2B																															
ASTM-A-262 PRACTICA E	Acx 160 304	2B																															
EN ISO 3651-2	Acx 160 1.4307	2B																															
ASTM-A-262 PRACTICA E	Acx 160 304L	2B																															
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th rowspan="2">COIL / BOX</th> <th rowspan="2">CONTENT</th> <th colspan="3">DIMENSIONS (mm)</th> <th rowspan="2">MARKS</th> <th rowspan="2">QUANTITY</th> <th rowspan="2">TEST N°</th> <th rowspan="2"></th> </tr> <tr> <th>THICKNESS</th> <th>WIDTH</th> <th>LENGTH</th> </tr> <tr> <td>BOBINA / CAJA</td> <td>CONTENIDO</td> <td>ESPESOR</td> <td>ANCHO</td> <td>LARGO</td> <td>MARCA</td> <td>CANTIDAD</td> <td>PROBETA</td> <td></td> </tr> <tr> <td>021HZD D</td> <td>021HZD D</td> <td>2,000</td> <td>1500,00</td> <td></td> <td>7</td> <td>1</td> <td>021HZD</td> <td>C</td> </tr> </table>				COIL / BOX	CONTENT	DIMENSIONS (mm)			MARKS	QUANTITY	TEST N°		THICKNESS	WIDTH	LENGTH	BOBINA / CAJA	CONTENIDO	ESPESOR	ANCHO	LARGO	MARCA	CANTIDAD	PROBETA		021HZD D	021HZD D	2,000	1500,00		7	1	021HZD	C
COIL / BOX	CONTENT	DIMENSIONS (mm)				MARKS	QUANTITY	TEST N°																									
		THICKNESS	WIDTH	LENGTH																													
BOBINA / CAJA	CONTENIDO	ESPESOR	ANCHO	LARGO	MARCA	CANTIDAD	PROBETA																										
021HZD D	021HZD D	2,000	1500,00		7	1	021HZD	C																									
CHEMICAL ANALYSIS / COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)																																	
HEAT N° COLADA	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI	CO	CU																							
1HZD	0,030	18,190	1,786	0,070	8,055	0,031	0,004	0,358	0,169	0,442																							
MECHANICAL PROPERTIES / CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS																																	
TEST N° PROBETA	PROBE SIT TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A50 %	A80 %	HV10																										
021HZD 021HZD	C T F T	614,46	304,99	341,45	52,52	55,52	150,00 160,00																										
REMARKS / OBSERVACIONES									SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL INSPECCIÓN SUPERFICIAL Y DIMENSIONAL																								
Spectrochemical identity test O.K. Heat treatment: 1050-1100°C. Cooling with air. Issued in agreement with TÜV SÜD Industrie Service GmbH (02/1983). The delivery is in accordance with the order Temperatura de hipertemple entre 1050 y 1100 ° C. NACE-MR0175/ISO 15156-3:2015;NACE MR0103:2012/ISO 17945:2015 (Chem & Mech only). MATERIAL FREE OF RADIOACTIVITY									SATISFACTORY SATISFACTORIA WORK INSPECTOR INSPECTOR  A. Heredia																								
									Palmones, 30 Octubre 2021																								

ACERINOX EUROPA FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR PALMONES (LOS BARRIOS) TFNO. (34) - 956 62 93 00 FAX (34) - 956 62 93 11 P.O. BOX 83 11370 LOS BARRIOS (CADIZ) ESPAÑA	 by Accredited Body	 0769-CPR-VAS-00530 DoP no. 1/2015	INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICADO DE INSPECCION 3.1	
CUSTOMER CLIENTE OIKI ACCIAI INOSSIDABILI SPA VIA PARADIGNA, 95/A 43100 PARMA ITALIA			OUR ORDER N° N° PEDIDO MA 6594	YOUR ORDER N° S/PEDIDO BO-162
REQUIREMENTS NORMAS APLICABLES EN 10088-4:2009			TRADE MARK SELLO DEL FABRICANTE 	INSPECTOR'S STAMP SELLO DEL INSPECTOR
			STEELMAKING PROCESS PROCESO DE ACERÍA A.O.D.	
INTERGRANULAR CORROSION CORROSIÓN INTERGRANULAR			GRADE MATERIAL Acx 160 1.4307	
			FINISH ACABADO 2B	

COIL / BOX BOBINA / CAJA	CONTENT CONTENIDO	DIMENSIONS (mm) DIMENSIONES			MARKS MARCA	QUANTITY CANTIDAD	TEST N° PROBETA	
		THICKNESS ESPESOR	WIDTH ANCHO	LENGTH LARGO				
021HZD D	021HZD D	2,000	1500,00		7	1	021HZD	C

CHEMICAL ANALYSIS / COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)														
HEAT N° COLADA	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI	CO	CU				
REQUIREMENTS REQUISITOS	0,030	17,500 19,500	2,000	0,100	8,000 10,500	0,045	0,015	1,000						
1HZD	0,030	18,190	1,786	0,070	8,055	0,031	0,004	0,358	0,169	0,442				

MECHANICAL PROPERTIES / CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS														
TEST N° PROBETA	PROBE SIT TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A80 %	HV10								
REQUIREMENTS REQUISITOS		520,00 700,00	220,00	250,00	45,00									
021HZD	C T	614,46	304,99	341,45	55,52	150,00								

REMARKS / OBSERVACIONES	SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL INSPECCIÓN SUPERFICIAL Y DIMENSIONAL
The delivery is in accordance with the order MATERIAL FREE OF RADIOACTIVITY	SATISFACTORY SATISFACTORIA WORK INSPECTOR INSPECTOR  A. Heredia Palmones, 30 Octubre 2021