

COMPONENTE: VESSEL PART:	LOTTO: LOT:	MATERIALE MATERIAL	FORNITORE SUPPLIER	CERTIFICATO CERTIFICATE	COLATA HEAT
COPERCHIO COVER	30080	AISI 304L 1.4307	OIKI 2886 / 2021	21K0006566	051041

 Correspondenteadres: Aperam Genk Swinnenwijerweg 5, Poort Genk 7523 3600 Genk, Belgium Tel. +32 (0)89 30 21 11		MILL CERTIFICATE BS EN 10204/3.1 CERTIFICAT DE RECEPTION NF EN 10204/3.1 ABNAHMEPRUEFZEUGNIS DIN EN 10204/3.1				N-Nr-N 21K0006566-01 V01																																																																					
		Certified acc.PED 2014/68/EU Annex I 4.3 by Certification Body 0036 of TÜV SÜD Industrie Service GmbH with cert.No.:314/2007/MUC.Renounced of counter signature agreed by TÜV SÜD (9/5/2007).Approved acc.AD 2000-Merkblatt W0/TRD 100 by TÜV SÜD Industrie Service GmbH.Confirmation letter from TÜV SÜD Industrie Service GmbH of 07/05/2010 about the uniformity of coils acc.AD2000 W2 4.1.1				A03																																																																					
A04		A02						Z05																																																																			
A01		Z03				A07																																																																					
Manufacturer's works order number N° de la commande usine productrice Werksauftragsnummer 80643460/02-20076/050/02		Surveyor's mark Cachet de l'expert Stempel des Werkssachverständigen GNKI		Purchaser and/or consignee Client et/ou destinataire Besteller und/oder Empfänger OIKI ACCIAI INOSSIDABILI SPA VIA PARADIGNA 95/A 43100 PARMA ITALIE				Purchaser's order number N° de commande client Kundenbestellnummer Ord. 370 Febb.																																																																			
Product - Produit - Erzeugnis COIL, COLD ROLLED, FINISH 2 B COIL, LAMINE A FROID, FINI 2 B COIL,KALTGEWALZT,GEGLUEHT+GEBEIZT,LEICHT NACHGEWALZT		A08		A06		A09																																																																					
Steel designation Désignation de l'acier Stahlbezeichnung EN 10028-7-2016 1.4307 / 1.4301 EN 10088-2-2014 1.4307 / 1.4301 ASTM A 240-2020 TYPE 304L / 304 ASME SA 240-2019 TYPE 304L / 304 EN 10088-4-2009 1.4307 / 1.4301		Finish Présentation Ausführung 2B 2B 2B 2B 2B		Steelmaking process Mode d'élaboration de l'acier - Stahlherstellungsverfahren Prod.proces: Electric arc furnace - VOD/AOD - Continuous casting Proc.fabric.: Four à arc - VOD/AOD - Coulée continue Fertigungsablauf: Elektro-Ofen - VOD/AOD - Stranggussanlage Any supplementary requirements Prescriptions supplémentaires - Zusätzliche Anforderungen OIKI LAF 2017		Product delivery condition Etat de livraison du produit - Lieferzustand Solution Annealing Hypertrempe 1050 °C Lösungsglühen Forced air-water/air forcé-eau Gebläse Luft-Wasser																																																																					
NACE MR 0175 / ISO 15156-1 / ISO 15156-3 -- NACE MR 0103 / ISO 17945 // ASTM A480 / A480M -- ASME CODE SECT.2 PT.A -- MAT MERCURY FREE // CORR. TEST: ASTM A262-E: OK // CHARPY V: IMPACT STRENGTH TEST (EN 10028-7): MIN60J // CORROSION INTERGRANULAIRE SELON ISO 3651/2:OK																																																																											
Z06																																																																											
Identification of the product Identification du produit - Identifizierung des Erzeugnisses MELTED IN BELGIUM, MADE IN BELGIUM		Dimensions Dimensions - Abmessungen <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="padding: 2px;"> Thickness Epaisseur - Staerke 6.00 mm </td> <td style="padding: 2px;"> Width Largeur - Breite 1500.00 mm </td> <td style="padding: 2px;"> Length Longueur - Laenge </td> </tr> </table>			Thickness Epaisseur - Staerke 6.00 mm	Width Largeur - Breite 1500.00 mm	Length Longueur - Laenge	Number of pieces Nb de pièces - Stueckzahl 1																																																																			
Thickness Epaisseur - Staerke 6.00 mm	Width Largeur - Breite 1500.00 mm	Length Longueur - Laenge																																																																									
Coil n° N.Bobine - Band Nr. 05104147		Heat n° N.Coulée - Schmelz Nr. 051041		Net weight Poids net - netto Gewicht 21130 KG																																																																							
CHEMICAL ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE - CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG																																																																											
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th></th> <th>C</th> <th>Si</th> <th>Mn</th> <th>Ni</th> <th>Cr</th> <th>Mo</th> <th>Ti</th> <th>N</th> <th>S</th> <th>P</th> <th>Cu</th> <th>Co</th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> </tr> <tr> <td style="padding: 2px;"> Required - Exigé %mini Anforderung. %maxi </td> <td style="padding: 2px;">0.030</td> <td style="padding: 2px;">0.75</td> <td style="padding: 2px;">2.00</td> <td style="padding: 2px;">8.00 10.50</td> <td style="padding: 2px;">18.00 19.50</td> <td></td> <td></td> <td style="padding: 2px;">0.100</td> <td style="padding: 2px;">0.015</td> <td style="padding: 2px;">0.045</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td style="padding: 2px;"> Cast Analysis Analyse coulée Analyse Schmelze </td> <td style="padding: 2px;">0.027</td> <td style="padding: 2px;">0.39</td> <td style="padding: 2px;">1.40</td> <td style="padding: 2px;">8.01</td> <td style="padding: 2px;">18.03</td> <td></td> <td></td> <td style="padding: 2px;">0.073</td> <td style="padding: 2px;">0.005</td> <td style="padding: 2px;">0.034</td> <td style="padding: 2px;">0.45</td> <td style="padding: 2px;">0.155</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td style="text-align: right; padding: 2px;">C71</td> <td style="text-align: right; padding: 2px;">C72</td> <td style="text-align: right; padding: 2px;">C73</td> <td style="text-align: right; padding: 2px;">C74</td> <td style="text-align: right; padding: 2px;">C75</td> <td style="text-align: right; padding: 2px;">C76</td> <td style="text-align: right; padding: 2px;">C77</td> <td style="text-align: right; padding: 2px;">C78</td> <td style="text-align: right; padding: 2px;">C79</td> <td style="text-align: right; padding: 2px;">C80</td> <td style="text-align: right; padding: 2px;">C81</td> <td style="text-align: right; padding: 2px;">C82</td> <td style="text-align: right; padding: 2px;">C83</td> <td style="text-align: right; padding: 2px;">C84</td> <td style="text-align: right; padding: 2px;">C85</td> <td style="text-align: right; padding: 2px;">C86</td> </tr> </table>									C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo	Ti	N	S	P	Cu	Co					Required - Exigé %mini Anforderung. %maxi	0.030	0.75	2.00	8.00 10.50	18.00 19.50			0.100	0.015	0.045							Cast Analysis Analyse coulée Analyse Schmelze	0.027	0.39	1.40	8.01	18.03			0.073	0.005	0.034	0.45	0.155						C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C86
	C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo	Ti	N	S	P	Cu	Co																																																															
Required - Exigé %mini Anforderung. %maxi	0.030	0.75	2.00	8.00 10.50	18.00 19.50			0.100	0.015	0.045																																																																	
Cast Analysis Analyse coulée Analyse Schmelze	0.027	0.39	1.40	8.01	18.03			0.073	0.005	0.034	0.45	0.155																																																															
	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C86																																																											
Positive material identification carried out : OK Tests de vérification de la conformité de la nuance fournie : OK Verwechslungsprüfung wurde durchgeführt : OK																																																																											
D52																																																																											
Location (1)		MECHANICAL PROPERTIES - PROPRIETES MECANQUES - MECHANISCHE WERTE EN ISO 6892-1 B / A-SA 370						C20																																																																			
Room temperature - Température ambiante - Raumtemperatur		Test temperature (°C) :						C03																																																																			
Direction (2)		Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze MPa		Tensile Strength Résistance à la traction Zugfestigkeit MPa		Elongation after fracture Allongement après rupt. Bruchdehnung %		Hardness Dureté Haerte		Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze MPa		Tensile str. Résist. MPa Zugfestigkeit		Elongation % Allongement. Bruchdehnung																																																													
Required Exigé Anforderung		Rp0.2% Rp1%		Rm		A5 50mm		HRBW		Rp0.2% Rp1%		Rm		A5																																																													
mini maxi		230 260		540 700		45 45		92																																																																			
Obtenu Ergebnisse		302 336		616		57 56		87 88																																																																			
1 2		C11 C14		C12		C13 C15		C31		C16 C17		C18 C19																																																															
Impact strength test Essai de résilience Kerbschlagzähigkeitstest		Corrosion test Test de corrosion Korrosionstest		E0.2(T)/R(T) %																																																																							
C40 t(°c)		C44		49		C50 C51		C52 C53		C54 C55		C05																																																															
C42				EN ISO 3651/2 - A:OK		D51		Internal cleanliness:		A: B: C: D:		C57																																																															
Location of the sample (1) Emplacement de l'échantillon Lage des Probenabschnittes 1. Front - Début - Anfang 2. Back - Fin - Ende 3. Middle - Milieu - Mitte		The delivery is in accordance with the order La fourniture est conforme aux exigences de la commande Die Lieferung entspricht den Bestellbedingungen				Z01		Organisation inspection Organisme et/ou service contrôle Ueberwachungsabteilung				A05																																																															
C01		Packing list Avis d'expédition Lieferscheinnummer 2021029169-20076				A10		Quality Department 11/2/2021 The inspector Le responsable Der Werkssachverständige				Z02																																																															
Direction of the test pieces (2) Orientation des éprouvettes Probenrichtung T. Transverse - Travers - Quer L. Longitudinal - Long - Laengs		Marking, inspection and measurement : without objection Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : satisfaisants Prüfung der Stempelung, des Oberflächenaspekts und der Abmessungen : ohne Beanstandung				D01																																																																					
C02		D01																																																																									

Correspondentieadres: Aperam Genk Swinnenwijerweg 5, Poort Genk 7523 3600 Genk, Belgium Tel. +32 (0)89 30 21 11		MILL CERTIFICATE BS EN 10204/3.1 CERTIFICAT DE RECEPTION NF EN 10204/3.1 ABNAHMEPRUEFZEUGNIS DIN EN 10204/3.1										N-Nr-N 21K0006566-CE V01					
		Factory Production Control certified by TUV SUD Industrie Service GmbH with certificate nr 0036-CPR-M-043-2011. In compliance with the Construction Product Regulation Nr 305/2011/EU.															
Manufacturer's works order number N° de la commande usine productrice Werksauftragsnummer 80643460/02-20076/050/02		Surveyor's mark Cachet de l'expert Stempel des Werkssachverständigen				Purchaser and/or consignee Client et/ou destinataire Besteller und/oder Empfänger OIKI ACCIAI INOSSIDABILI SPA VIA PARADIGNA 95/A 43100 PARMA ITALIE				Purchaser's order number N° de commande client Kundenbestellnummer Ord. 370 Febb.							
Product - Produit - Erzeugnis COIL, COLD ROLLED, FINISH 2 B COIL, LAMINE A FROID, FINI 2 B COIL,KALTGEWALZT,GEGLUEHT+GEBEIZT,LEICHT NACHGEWALZT		Steelmaking process Mode d'élaboration de l'acier - Stahlherstellungsverfahren Prod.proces: Electric arc furnace - VOD/AOD - Continuous casting Proc.fabric.: Four à arc - VOD/AOD - Coulée continue Fertigungsablauf: Elektro-Ofen - VOD/AOD - Stranggussanlage		Any supplementary requirements Prescriptions supplémentaires - Zusätzliche Anforderungen OIKI LAF 2017				Customer article number N.article client Artikelnummer des Kunden									
Steel designation Désignation de l'acier Stahlbezeichnung EN 10088-4-2009 1.4307/1.4301		Finish Présentation Ausführung 2B		Product delivery condition Etat de livraison du produit - Lieferzustand Solution Annealing Hypertrempe 1050 °C Lösungsglühen Forced air-water/air forcé-eau Gebläse Luft-Wasser													
Z06																	
Identification of the product Identification du produit - Identifizierung des Erzeugnisses MELTED IN BELGIUM, MADE IN BELGIUM		Dimensions Dimensions - Abmessungen <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width:25%;">Thickness Epaisseur - Staerke 6.00 mm</td> <td style="width:25%;">Width Largeur - Breite 1500.00 mm</td> <td style="width:25%;">Length Longueur - Laenge</td> </tr> </table>						Thickness Epaisseur - Staerke 6.00 mm	Width Largeur - Breite 1500.00 mm	Length Longueur - Laenge	Number of pieces Nb de pièces - Stueckzahl 1		Net weight Poids net - netto Gewicht 21130 KG				
Thickness Epaisseur - Staerke 6.00 mm	Width Largeur - Breite 1500.00 mm	Length Longueur - Laenge															
CHEMICAL ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE - CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG																	
Required -Exigé %mini Anforderung. %maxi		C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo	Ti	N	S	P	Cu	Co	C83	C84	C85	C86
Cast Analysis Analyse coulee Analyse Schmelze		C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C86
Positive material identification carried out : OK Tests de vérification de la conformité de la nuance fournie : OK Verwechslungsprüfung wurde durchgeführt : OK		D52															
Location (1)		MECHANICAL PROPERTIES - PROPRIETES MECANQUES - MECHANISCHE WERTE EN ISO 6892-1 B / A-SA 370															
Direction (2)		Room temperature - Température ambiante - Raumtemperatur										Test temperature (°C) :					
Required Exigé Anforderung		Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze MPa		Tensile Strength Résistance à la traction Zugfestigkeit MPa		Elongation after fracture Allongement après rupt. Bruchdehnung %		Hardness Dureté Haerte		Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze MPa		Tensile str. Résist. MPa Zugfestigkeit		Elongation % Allongement. Bruchdehnung			
mini maxi		Rp0.2% Rp1%		Rm		A5 50mm		HRBW		Rp0.2% Rp1%		Rm		A5			
1 T		230 260		540 700		45 45		92									
2		302 336		616		57 56		87 88									
Impact strength test Essai de résilience Kerbschlagzähigkeitstest		Corrosion test Test de corrosion Korrosionstest		E0.2(T)/R(T) %													
C40 t(°c)		C44		49		C50		C51		C52		C53		C54			
C42		C42		EN ISO 3651/2 - A:OK		D51		Internal cleanliness:		A: B: C: D:		C57					
Location of the sample (1) Emplacement de l'échantillon Lage des Probenabschnittes 1. Front - Début - Anfang 2. Back - Fin - Ende 3. Middle - Milieu - Mitte		The delivery is in accordance with the order La fourniture est conforme aux exigences de la commande Die lieferung entspricht den Bestellbedingungen				Packing list Avis d'expédition Lieferscheinnummer 2021029169-20076				Organisation inspection Organisme et/ou service contrôle Ueberwachungsabteilung Quality Department 11/2/2021 The inspector Le responsable Der Werkssachverständige							
Direction of the test pieces (2) Orientation des éprouvettes Probenrichtung T. Transverse - Travers - Quer L. Longitudinal - Long - Laengs		Marking, inspection and measurement : without objection Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : satisfaisants Prüfung der Stempelung, des Oberflächenaspekts und der Abmessungen : ohne Beanstandung				D. Raemaekers											

 Correspondance address Adresse de correspondance - Adresse für briefwechsel Swinnenwijerweg 5, Poort Genk 7523 3600 Genk, Belgium	Annex to certificate 21K0006566-01 V01 Annexe du CCPU Anlage Zum Zeugnis		Certificate CCPU - Zeugnis 21K0006566-CE V01
	Certificate of Production Control Number Numéro du certificat de contrôle de la production Zeugnisnummer von Produktionskontrolle 0036-CPD-43-2011		
	Year 11 Année Jahr		
Manufacturer's works order number N° de la commande usine productrice Werksauftragsnummer 80643460/02-20076/050/02	Purchaser and/or consignee Client et/ou destinataire Besteller und/oder Empfaenger OIKI ACCIAI INOSSIDABILI SPA VIA PARADIGNA 95/A 43100 PARMA ITALIE		Purchaser's order number N° de commande client Kundenbestellnummer Ord. 370 Febb.
			Customer article number N° d'article client Artikelnummer des Kunden
Identification of the product Identifictaion du produit - Identifizierung des Erzeugnisses	Dimensions Dimensions - Abmessungen		
Coil n° N° de bobine - Band Nr 05104147	Thickness Epaisseur - Dicke 6.00 mm	Width Largeur - Breite 1500.00 mm	Length Longueur - Lacnge
Stainless steel / Acier inoxydable / Rostfreier Stahl			
EN10088-4			
Intended uses : building constructions or civil engineering Usages prévus : construction immobilière ou génie civil Vorgesehene Verwendungen : Hochbauten und Ingenieurbauwerke			
Declaration of performance : Déclaration des performances : DOP.Nr.GNK.01.01/GNK.02.01 Leistungserklärung : DoP available on website Aperam : https://www.aperam.com/documentation			
Steel Acier 1.4307/1.4301 Werkstoff			
Cold rolled Laminé à froid Kaltgewalzt			
Coil / bobine / Band			
Elongation / Allongement / Bruchdehnung Tensile strength / Résistance à la traction / Zugfestigkeit Yield strength / Limite d'élasticité / Dehngrenze Impact strength / Résistance au choc / Kerbschlagzähigkeit Weldability / Aptitude au soudage / Schweißseignung Durability / Durabilité / Dauerhaftigkeit Characteristics expressed as indicated in the above mentioned DOP Tolerances on dimension and shape / Tolérances sur les dimensions et sur forme / Grenzabmasse und Formtoleranzen : EN ISO 9445			
Regulated substance : no performance determined Substance réglementée : aucune performance déterminée Regulierter Stoff: keine Leistung festgestellt			