

COMPONENTE: VESSEL PART:	LOTTO: LOT:	MATERIALE MATERIAL	FORNITORE SUPPLIER	CERTIFICATO CERTIFICATE	COLATA HEAT
TELAIO FRAME	10096	AISI 304L 1.4307	OIKI SPA 54 / 2021	20K0005607	950046

 Correspondentieadres: Aperam Genk Swinnewijweg 5, Poort Genk 7523 3600 Genk, Belgium Tel. +32 (0)89 30 21 11		MILL. CERTIFICATE B5 EN 10204/3.1 CERTIFICAT DE RECEPTION NF EN 10204/3.1 ABNAHMEPRUEFZEUGNIS DIN EN 10204/3.1				N-Nr-N 20K0005607-01 V01																							
		Certified acc. PED 2014/68/EU Annex I 4.3 by Certification Body 0036 of TÜV SÜD Industrie Service GmbH with cert.No.: 314/2007/MUC. Renounced of counter signature agreed by TÜV SÜD (9/5/2007). Approved acc. AD 2000-Merkblatt W0/TRD 100 by TÜV SÜD Industrie Service GmbH. Confirmation letter from TÜV SÜD Industrie Service GmbH of 07/05/2010 about the uniformity of coils acc. AD 2000 W2 4.1.1																											
Manufacturer's works order number N° de la commande usine productrice Werksauftragsnummer 80557539/06-20076/027/06		Surveyor's mark Cachet de l'expert Stempel des Werkssachverständigen				Purchaser and/or consignee Client et/ou destinataire Besteller und/oder Empfänger		Purchaser's order number N° de commande client Kundenbestellnummer ord 394																					
Product - Produit - Erzeugnis COIL, COLD ROLLED, FINISH 2 B COIL, LAMINE A FROID, FINI 2 B COIL, KALTGEWALZT, GEGLUEHT+GEBEIZT, LEICHT NACHGEWALZT		Steel designation Désignation de l'acier Stahlbezeichnung EN 10028-7-2016 1.4307 / 1.4301 EN 10088-2-2014 1.4307 / 1.4301 ASTM A 240-2018 TYPE 304L / 304 ASME SA 240-2019 TYPE 304L / 304 EN 10088-4-2009 1.4307 / 1.4301		Finish Présentation Ausführung 2B 2B 2B 2B		Steelmaking process Mode d'élaboration de l'acier - Stahlherstellungsverfahren Prod. proces: Electric arc furnace - VOD/AOD - Continuous casting Proc. fabric.: Four à arc - VOD/AOD - Coulée continue Fertigungsverfahren: Elektro-Ofen - VOD/AOD - Stranggussanlage		Product delivery condition Etat de livraison du produit - Lieferzustand Solution treated: Hypertrempe: 1050 °C Loesungsgegl+abgeschreckt:																					
Steel design Désignation de l'acier Stahlbezeichnung EN 10028-7-2016 1.4307 / 1.4301 EN 10088-2-2014 1.4307 / 1.4301 ASTM A 240-2018 TYPE 304L / 304 ASME SA 240-2019 TYPE 304L / 304 EN 10088-4-2009 1.4307 / 1.4301		Any supplementary requirements Prescriptions supplémentaires - Zusätzliche Anforderungen OIKI LAF 2017		Forced air-water/air forcé-eau Gebläse Luft-Wasser																									
ASTM A480 / A480M -- ASME CODE SECT. 2 PT. A -- MAT MERCURY FREE // NACE MR 0175 / ISO 15156-1 / ISO 15156-3 -- NACE MR 0103 / ISO 17945 // CORR. TEST: ASTM A262-E: OK // CHARPY V: IMPACT STRENGTH TEST (EN 10028-7): MIN60J // CORROSION INTERGRANULAIRE SELON ISO 3651/2: OK																													
Identification of the product Identification du produit - Identifizierung des Erzeugnisses MELTED IN BELGIUM, MADE IN BELGIUM		Dimensions Dimensions - Abmessungen Thickness Epaisseur - Staerke 6.00 mm		Width Largeur - Breite 2000.00 mm		Length Longueur - Laenge		Number of pieces Nb de pièces - Stueckzahl 1																					
Coil n. N. Bobine - Band Nr. 95004612		Heat n. N. Coulée - Schmelz Nr. 950046		Net weight Poids net - netto Gewicht 26020 KG																									
CHEMICAL ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE - CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG																													
Required - Exigé %mini Anforderung. %maxi		C 0.030		Si 0.75		Mn 2.00		Ni 8.00 10.50		Cr 18.00 19.50		Mo 0.100		Ti 0.015		N 0.045		S 0.034		P 0.58		Cu 0.156		Co C82		C83 C84		C85 C86	
Cast Analysis Analyse coulée Analyse Schmelze		0.022 C71		0.47 C72		1.43 C73		8.05 C74		18.01 C75		0.068 C76		0.001 C77		0.034 C78		0.58 C79		0.156 C80		C81 C82		C83 C84		C85 C86			
Positive material identification carried out : OK Tests de vérification de la conformité de la nuance fournie : OK Verwechslungsprüfung wurde durchgeführt : OK																													
Location (1) Direction (2) Required Exigé Anforderung mini maxi Obtenu Erzeugnisse		Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze MPa Rp0.2% 230 Rp1% 260		Tensile Strength Résistance à la traction Zugfestigkeit MPa Rm 540 700		Elongation after fracture Allongement après rupt. Bruchdehnung % A5 45 45		Hardness Dureté Haerte HRBW 92 87		Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze MPa Rp0.2% 325 Rp1% 356		Tensile str. Résist. MPa Zugfestigkeit MPa Rm 623		Elongation % Allongement. Bruchdehnung % A5 55 54		C11 C14		C12 C13		C15 C31		C16 C17		C18 C19					
Impact strength test Essai de résilience Kerbschlagzähigkeitstest		Corrosion test Test de corrosion Korrosionstest		E0.2(T)/R(T) % 52		EN ISO 3651/2 - A:OK		Internal cleanliness: A: B: C: D:		Organisation inspection Organisme et/ou service contrôle Ueberwachungsabteilung Quality Department 5/2/2020 The inspector Le responsable Der Werksachverständige		A05 D. Raemaekers Z02																	
Location of the sample (1) Emplacement de l'échantillon Lage des Probenabschnittes 1. Front - Début - Anfang 2. Back - Fin - Ende 3. Middle - Milieu - Mitte		The delivery is in accordance with the order La fourniture est conforme aux exigences de la commande Die Lieferung entspricht den Bestellbedingungen		Packing list Avis d'expédition Lieferscheinnummer 2020028176-20076		Marking, inspection and measurement : without objection Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : satisfaisants Prüfung der Stempelung, des Oberflächenaspekts und der Abmessungen : ohne Beanstandung		EN ISO 3651/2 - A:OK		Internal cleanliness: A: B: C: D:		Organisation inspection Organisme et/ou service contrôle Ueberwachungsabteilung Quality Department 5/2/2020 The inspector Le responsable Der Werksachverständige		A05 D. Raemaekers Z02															

Correspondentieadres: Aperam Genk Swinnenwijerweg 5, Poort Genk 7523 3600 Genk, Belgium Tel. +32 (0)89 30 21 11		MILL CERTIFICATE BS EN 10204/3.1 CERTIFICAT DE RECEPTION NF EN 10204/3.1 ABNAHMEPRUEFZEUGNIS DIN EN 10204/3.1										N-Nr-N 20K0005607-CE V01	
		Factory Production Control certified by TUV SUD Industrie Service GmbH with certificate nr 0036-CPR-M-043-2011. In compliance with the Construction Product Regulation Nr 305/2011/EU.											
Manufacturer's works order number N° de la commande usine productrice Werksauftragsnummer 80557539/06-20076/027/06		Surveyor's mark Cachet de l'expert Stempel des Werkssachverständigen				Purchaser and/or consignee Client et/ou destinataire Besteller und/oder Empfänger OIKI ACCIAI INOSSIDABILI SPA VIA PARADIGNA 95/A 43100 PARMA ITALIE				Purchaser's order number N° de commande client Kundenbestellnummer ord 394			
Product - Produit - Erzeugnis COIL, COLD ROLLED, FINISH 2 B COIL, LAMINE A FROID, FINI 2 B COIL, KALTGEWALZT, GEGLUEHT+GEBEIZT, LEICHT NACHGEWALZT								Customer article number N.article client Artikelnummer des Kunden					
Steel designation Désignation de l'acier Stahlbezeichnung EN 10088-4-2009 1.4307/1.4301		Finish Présentation Ausführung 2B		Steelmaking process Mode d'élaboration de l'acier - Stahlherstellungsverfahren Prod.proces: Electric arc furnace - VOD/AOD - Continuous casting Proc.fabric.: Four à arc - VOD/AOD - Coulée continue Fertigungsablauf: Elektro-Ofen - VOD/AOD - Stranggussanlage				Product delivery condition Etat de livraison du produit - Lieferzustand Solution treated: Hypertrempe: 1050 °C Loesungsgegl+abgeschreckt:		Forced air-water/air forcé-eau Gebläse Luft-Wasser			
				Any supplementary requirements Prescriptions supplémentaires - Zusätzliche Anforderungen OIKI LAF 2017..									
Identification of the product Identification du produit - Identifizierung des Erzeugnisses MELTED IN BELGIUM, MADE IN BELGIUM		Dimensions Dimensions - Abmessungen Thickness Epaisseur - Staerke 6.00 mm				Width Largeur - Breite 2000.00 mm		Length Longueur - Laenge		Number of pieces Nb de pièces - Stueckzahl 1			
Coil n. N.Bobine - Band Nr. 95004612		Heat n. N.Coulée - Schmelz Nr. 950046								Net weight Poids net - netto Gewicht 26020 KG			
CHEMICAL ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE - CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG													
Required -Exigé %mini Anforderung. %maxi													



Correspondance address Adresse de correspondance - Adresse für briefwechsel Swinnenwijerweg 5, Poort Genk 7523 3600 Genk, Belgium	Annex to certificate 20K0005607-01 V01 Annexe du CCPU Anlage Zum Zeugnis CE02	Certificate CCPU - Zeugnis 20K0005607-CE V01 CE05
	Certificate of Production Control Number Numéro du certificat de contrôle de la production Zeugnisnummer von Produktionskontrolle 0036-CPD-43-2011 CE03	 0036 CE06
	Year 11 Année Jahr CE04	
Manufacturer's works order number N° de la commande usine productrice Werksauftragsnummer 80557539/06-20076/027/06 CE07	Purchaser and/or consignee Client et/ou destinataire Besteller und/oder Empfänger OIKI ACCIAI INOSSIDABILI SPA VIA PARADIGNA 95/A 43100 PARMA ITALIE CE08	Purchaser's order number N° de commande client Kundenbestellnummer ord 394 CE09 Customer article number N° d'article client Artikelnummer des Kunden CE10
Identification of the product Identificatioa du produit - Identifizierung des Erzeugnisses	Dimensions Dimensions - Abmessungen	
Coil n° N° de bobine - Band Nr 95004612 CE11	Thickness Epaisseur - Dicke 6.00 mm CE12	Width Largeur - Breite 2000.00 mm CE13
Length Longueur - Laenge CE14		
Stainless steel / Acier inoxydable / Rostfreier Stahl CE15		
EN10088-4 CE16		
Intended uses : building constructions or civil engineering Usages prévus : construction immobilière ou génie civil Vorgesehene Verwendungen : Hochbauten und Ingenieurbauwerke CE17		
Declaration of performance : Déclaration des performances : DOP.Nr.GNK.01.01/GNK.02.01 Leistungserklärung : DoP available on website Aperam : https://www.aperam.com/documentation#2_certificates_approvals CE18		
Steel Acier 1.4307/1.4301 Werkstoff CE19		
Cold rolled Laminé à froid Kaltgewalzt CE20		
Coil / bobine / Band CE21		
Elongation / Allongement / Bruchdehnung Tensile strength / Résistance à la traction / Zugfestigkeit Yield strength / Limite d'élasticité / Dehngrenze Impact strength / Résistance au choc / Kerbschlagzähigkeit Weldability / Aptitude au soudage / Schweißseignung Durability / Durabilité / Dauerhaftigkeit Characteristics expressed as indicated in the above mentioned DOP Tolerances on dimension and shape / Tolérances sur les dimensions et sur forme / Grenzabmasse und Formtoleranzen : EN ISO 9445 CE22		
Regulated substance : no performance determined Substance réglementée : aucune performance déterminée Regulierter Stoff: keine Leistung festgestellt CE23		