

 Correspondentieadres: Aperam Genk Swinnenwijerweg 5, Poort Genk 7523 3600 Genk, Belgium Tel. +32 (0)89 30 21 11		MILL CERTIFICATE BS EN 10204/3.1 CERTIFICAT DE RECEPTION NF EN 10204/3.1 ABNAHMEPRUEFZEUGNIS DIN EN 10204/3.1				N-Nr-N 21K0012497-01 V01																											
		Certified acc.PED 2014/68/EU Annex I 4.3 by Certification Body 0036 of TÜV SÜD Industrie Service GmbH with cert.No.:314/2007/MUC.Renounced of counter signature agreed by TÜV SÜD (9/5/2007).Approved acc.AD 2000-Merkblatt W0/TRD 100 by TÜV SÜD Industrie Service GmbH.Confirmation letter from TÜV SÜD Industrie Service GmbH of 07/05/2010 about the uniformity of coils acc.AD2000 W2 4.1.1																															
		Tech.Req.:AD 2000 W2 -- AD 2000 W10 -- EN 13445-2																															
Manufacturer's works order number N° de la commande usine productrice Werksauftragsnummer 80651086/08-20076/052/08		Surveyor's mark Cachet de l'expert Stempel des Werkssachverstaendigen 		Purchaser and/or consignee Client et/ou destinataire Besteller und/oder Empfänger OIKI ACCIAI INOSSIDABILI SPA VIA PARADIGNA 95/A 43100 PARMA ITALIE		Purchaser's order number N° de commande client Kundenbestellnummer ord. 393 Marzo 304 2B																											
Product - Produit - Erzeugnis COIL, COLD ROLLED, FINISH 2 B COIL, LAMINE A FROID, FINI 2 B COIL,KALTGEWALZT,GEGLUEHT+GEBEIZT,LEICHT NACHGEWALZT						Customer article number N.article client Artikelnummer des Kunden																											
Steel designation Désignation de l'acier Stahlbezeichnung EN 10028-7-2016 1.4307 / 1.4301 EN 10088-2-2014 1.4307 / 1.4301 ASTM A 240-2020 TYPE 304L / 304 ASME SA 240-2019 TYPE 304L / 304 EN 10088-4-2009 1.4307 / 1.4301		Finish Présentation Ausfuehrung 2B 2B 2B 2B 2B		Steelmaking process Mode d'élaboration de l'acier - Stahlherstellungsverfahren Prod.proces: Electric arc furnace - VOD/AOD - Continuous casting Proc.fabric.: Four à arc - VOD/AOD - Coulée continue Fertigungsablauf: Elektro-Ofen - VOD/AOD - Stranggussanlage Any supplementary requirements Prescriptions supplémentaires - Zusätzliche Anforderungen OIKI LAF 2017		Product delivery condition Etat de livraison du produit - Lieferzustand Solution Annealing Hypertrempe Lösungsglühen 1050 °C Forced air-water/air forcé-eau Gebläse Luft-Wasser																											
NACE MR 0175 / ISO 15156-1 / ISO 15156-3 -- NACE MR 0103 / ISO 17945 // ASTM A480 / A480M -- ASME CODE SECT.2 PT.A -- MAT MERCURY FREE // CORR. TEST: ASTM A262-E: OK // CORROSION INTERGRANULAIRE SELON ISO 3651/2:OK																																	
Identification of the product Identification du produit - Identifizierung des Erzeugnisses MELTED IN BELGIUM, MADE IN BELGIUM		Dimensions Dimensions - Abmessungen Thickness Epaisseur - Staerke 5.00 mm Width Largeur - Breite 2000.00 mm Length Longueur - Laenge			Number of pieces Nb de pièces - Stueckzahl 1																												
Coil n. N.Bobine - Band Nr. 10808312		Heat n. N.Coulée - Schmelz Nr. 108083				Net weight Poids net - netto Gewicht 22530 KG																											
CHEMICAL ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE - CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG																																	
		C		Si		Mn		Ni		Cr		Mo		Ti		N		S		P		Cu		Co									
Required -Exigé %mini Anforderung. %maxi		0.030		0.75		2.00		8.00		18.00						0.100		0.015		0.045													
Cast Analysis Analyse coulée Analyse Schmelze		0.025		0.43		1.42		8.03		18.01						0.074		0.003		0.032		0.36		0.173									
		C71		C72		C73		C74		C75		C76		C77		C78		C79		C80		C81		C82		C83		C84		C85		C86	
Positive material identification carried out : OK Tests de vérification de la conformité de la nuance fournie : OK Verwechslungspruefung wurde durchgefuehrt : OK																																	
								C04								C93																	
Location (1)		MECHANICAL PROPERTIES - PROPRIETES MECANQUES - MECHANISCHE WERTE EN ISO 6892-1 B / A-SA 370																															
		Room temperature - Température ambiante - Raumtemperatur													Test temperature (°C) :																		
Direction (2)		Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze MPa				Tensile Strength Résistance à la traction Zugfestigkeit MPa				Elongation after fracture Allongement après rupt. Bruchdehnung %				Hardness Dureté Haerte		Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze MPa				Tensile str. Résist. MPa Zugfestigkeit		Elongation % Allongement. Bruchdehnung											
Required Exigé Anforderung		Rp0.2% Rp1%				Rm				A5 50mm				HRBW		Rp0.2% Rp1%				Rm		A5											
mini maxi		230 260				540 700				45 45				92																			
1 T		311 341				638				52 52				87 88																			
2		C11 C14				C12				C13 C15				C31		C16 C17				C18 C19													
Impact strength test Essai de résilience Kerbschlagzähigkeitstest				Corrosion test Test de corrosion Korrosionstest				E0.2(T)/R(T) %																									
C40 t(°c)				C44				48				C50 C51				C52 C53				C54 C55				C05									
				EN ISO 3651/2 - A:OK				D51				Internal cleanliness:				A: B: C: D:				C57													
Location of the sample (1) Emplacement de l'échantillon Lage des Probenabschnittes 1. Front - Début - Anfang 2. Back - Fin - Ende 3. Middle - Milieu - Mitte				The delivery is in accordance with the order La fourniture est conforme aux exigences de la commande Die lieferung entspricht den Bestellbedingungen				Packing list Avis d'expédition Lieferscheinnummer 2021032984-20076				Organisation inspection Organisme et/ou service contrôle Ueberwachungsabteilung Quality Department 23/3/2021  The inspector Le responsable Der Werkssachverstaendige				A05 A10 D01																	
Direction of the test pieces (2) Orientation des éprouvettes Probenrichtung T. Transverse - Travers - Quer L. Longitudinal - Long - Laengs				Marking, inspection and measurement : without objection Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : satisfaisants Pruefung der Stempelung, des Oberflaechenaspekts und der Abmessungen : ohne Beanstandung																													

Correspondentieadres: Aperam Genk Swinnenwijerweg 5, Poort Genk 7523 3600 Genk, Belgium Tel. +32 (0)89 30 21 11		MILL CERTIFICATE BS EN 10204/3.1 CERTIFICAT DE RECEPTION NF EN 10204/3.1 ABNAHMEPRUEFZEUGNIS DIN EN 10204/3.1										N-Nr-N 21K0012497-CE V01																					
		Factory Production Control certified by TUV SUD Industrie Service GmbH with certificate nr 0036-CPR-M-043-2011. In compliance with the Construction Product Regulation Nr 305/2011/EU.																															
Manufacturer's works order number N° de la commande usine productrice Werksauftragsnummer 80651086/08-20076/052/08		Surveyor's mark Cachet de l'expert Stempel des Werkssachverständigen		GNKI		Purchaser and/or consignee Client et/ou destinataire Besteller und/oder Empfänger OIKI ACCIAI INOSSIDABILI SPA VIA PARADIGNA 95/A 43100 PARMA ITALIE				Purchaser's order number N° de commande client Kundenbestellnummer ord. 393 Marzo 304 2B																							
Product - Produit - Erzeugnis COIL, COLD ROLLED, FINISH 2 B COIL, LAMINE A FROID, FINI 2 B COIL,KALTGEWALZT,GEGLUEHT+GEBEIZT,LEICHT NACHGEWALZT						Any supplementary requirements Prescriptions supplémentaires - Zusätzliche Anforderungen OIKI LAF 2017		Customer article number N.articlé client Artikelnummer des Kunden																									
Steel designation Désignation de l'acier Stahlbezeichnung EN 10088-4-2009 1.4307/1.4301		Finish Présentation Ausführung 2B		Steelmaking process Mode d'élaboration de l'acier - Stahlherstellungsverfahren Prod.proces: Electric arc furnace - VOD/AOD - Continuous casting Proc.fabric.: Four à arc - VOD/AOD - Coulée continue Fertigungsablauf: Elektro-Ofen - VOD/AOD - Stranggussanlage				Product delivery condition Etat de livraison du produit - Lieferzustand Solution Annealing Hypertrempe 1050 °C Lösungsglühen Forced air-water/air forcé-eau Gebläse Luft-Wasser																									
Z06																																	
Identification of the product Identification du produit - Identifizierung des Erzeugnisses MELTED IN BELGIUM, MADE IN BELGIUM																																	
Coil n. N.Bobine - Band Nr. 10808312		Heat n. N.Coulée - Schmelz Nr. 108083		Thickness Epaisseur - Staerke 5.00 mm		Width Largeur - Breite 2000.00 mm		Length Longueur - Laenge 		Number of pieces Nb de pièces - Stueckzahl 1		Net weight Poids net - netto Gewicht 22530 KG																					
CHEMICAL ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE - CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG																																	
Required - Exigé %mini Anforderung. %maxi		C 0.030		Si 0.75		Mn 2.00		Ni 8.00 10.50		Cr 18.00 19.50		Mo 		Ti 		N 0.100		S 0.015		P 0.045		Cu 		Co 									
Cast Analysis Analyse coulée Analyse Schmelze		0.025		0.43		1.42		8.03		18.01				0.074		0.003		0.032		0.36		0.173											
Positive material identification carried out : OK Tests de vérification de la conformité de la nuance fournie : OK Verwechslungsprüfung wurde durchgeführt : OK																																	
Location (1) MECHANICAL PROPERTIES - PROPRIETES MECANQUES - MECHANISCHE WERTE EN ISO 6892-1 B / A-SA 370																																	
Room temperature - Température ambiante - Raumtemperatur														Test temperature (°C) :																			
Direction (2) Required Exigé Anforderung		Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze MPa		Tensile Strength Résistance à la traction Zugfestigkeit MPa		Elongation after fracture Allongement après rupt. Bruchdehnung %		Hardness Dureté Haerte		Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze MPa		Tensile str. Résist. MPa Zugfestigkeit		Elongation % Allongement. Bruchdehnung																			
mini maxi		Rp0.2% Rp1%		Rm		A5 50mm		HRBW		Rp0.2% Rp1%		Rm		A5																			
1 2		T 		Obtained Obtenu Ergebnisse		311 341		638		52 52		87 88																					
Impact strength test Essai de résilience Kerbschlagzähigkeitstest														Corrosion test Test de corrosion Korrosionstest																			
C40 I(°C)														E0.2(T)/R(T) %																			
C44 														48																			
C42 														EN ISO 3651/2 - A:OK																			
C42 														D51 Internal cleanliness:																			
Location of the sample (1) Emplacement de l'échantillon Lage des Probenabschnittes 1. Front - Début - Anfang 2. Back - Fin - Ende 3. Middle - Milieu - Mitte														The delivery is in accordance with the order La fourniture est conforme aux exigences de la commande Die Lieferung entspricht den Bestellbedingungen																			
C01 														Z01 																			
Direction of the test pieces (2) Orientation des éprouvettes Probenrichtung T. Transverse - Travers - Quer L. Longitudinal - Long - Laengs														Packing list Avis d'expédition Lieferscheinnummer 2021032984-20076																			
C02 														A10 																			
Marking, inspection and measurement : without objection Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : satisfaisants Prüfung der Stempelung, des Oberflächenaspekts und der Abmessungen : ohne Beanstandung														Organisation inspection Organisme et/ou service contrôle Überwachungsabteilung Quality Department 23/3/2021 The inspector Le responsable Der Werkssachverständige D. Raemaekers																			
C02 														D01 																			
C02 														Z02 																			

 Correspondance address Adresse de correspondance - Adresse für briefwechsel Swinnenwijerweg 5, Poort Genk 7523 3600 Genk, Belgium	Annex to certificate 21K0012497-01 V01 Annexe du CCPU Anlage Zum Zeugnis		Certificate CCPU - Zeugnis 21K0012497-CE V01	
	Certificate of Production Control Number Numéro du certificat de contrôle de la production Zeugnisnummer von Produktionskontrolle 0036-CPD-43-2011			
	Year 11 Année Jahr			
Manufacturer's works order number N° de la commande usine productrice Werksauftragsnummer 80651086/08-20076/052/08	Purchaser and/or consignee Client et/ou destinataire Besteller und/oder Empfänger OIKI ACCIAI INOSSIDABILI SPA VIA PARADIGNA 95/A 43100 PARMA ITALIE		Purchaser's order number N° de commande client Kundenbestellnummer ord. 393 Marzo 304 2B Customer article number N° d'article client Artikelnummer des Kunden	
Identification of the product Identification du produit - Identifizierung des Erzeugnisses	Dimensions Dimensions - Abmessungen			
Coil n° N° de bobine - Band Nr 10808312	Thickness Epaisseur - Dicke 5.00 mm	Width Largeur - Breite 2000.00 mm	Length Longueur - Laenge	
Stainless steel / Acier inoxydable / Rostfreier Stahl				
EN10088-4				
Intended uses : building constructions or civil engineering Usages prévus : construction immobilière ou génie civil Vorgesehene Verwendungen : Hochbauten und Ingenieurbauwerke				
Declaration of performance : Déclaration des performances : DOP.Nr.GNK.01.01/GNK.02.01 Leistungserklärung : DoP available on website Aperam : https://www.aperam.com/documentation				
Steel Acier 1.4307/1.4301 Werkstoff				
Cold rolled Laminé à froid Kaltgewalzt				
Coil / bobine / Band				
Elongation / Allongement / Bruchdehnung Tensile strength / Résistance à la traction / Zugfestigkeit Yield strength / Limite d'élasticité / Dehngrenze Impact strength / Résistance au choc / Kerbschlagzähigkeit Weldability / Aptitude au soudage / Schweißseignung Durability / Durabilité / Dauerhaftigkeit Characteristics expressed as indicated in the above mentioned DOP Tolerances on dimension and shape / Tolérances sur les dimensions et sur forme / Grenzabmasse und Formtoleranzen : EN ISO 9445				
Regulated substance : no performance determined Substance réglementée : aucune performance déterminée Regulierter Stoff: keine Leistung festgestellt				