

Correspondentieadres: Aperam Genk Swinnenwijerweg 5, Poort Genk 7523 3600 Genk, Belgium Tel. +32 (0)89 30 21 11		MILL CERTIFICATE BS EN 10204/3.1 CERTIFICAT DE RECEPTION NF EN 10204/3.1 ABNAHMEPRUEFZEUGNIS DIN EN 10204/3.1										N-Nr-N 22K0000363-01 V01																							
		Certified acc. PED 2014/68/EU Annex I 4.3 by Certification Body 0036 of TÜV SÜD Industrie Service GmbH with cert. No.: 314/2007/MUC. Renounced of counter signature agreed by TÜV SÜD (9/5/2007). Approved acc. AD 2000-Merkblatt W0/TRD 100 by TÜV SÜD Industrie Service GmbH. Confirmation letter from TÜV SÜD Industrie Service GmbH of 07/05/2010 about the uniformity of coils acc. AD 2000 W2 4.1.1																																	
Manufacturer's works order number N° de la commande usine productrice Werksauftragsnummer 80704823/02-20076/078/02		Surveyor's mark Cachet de l'expert Stempel des Werkssachverständigen				Purchaser and/or consignee Client et/ou destinataire Besteller und/oder Empfänger OIKI ACCIAI INOSSIDABILI SPA VIA PARADIGNA 95/A 43100 PARMA ITALIE				Purchaser's order number N° de commande client Kundenbestellnummer 174																									
Product - Produit - Erzeugnis COIL, COLD ROLLED, FINISH 2 B COIL, LAMINE A FROID, FINI 2 B COIL, KALTGEWALZT, GEGLUEHT+GEBEIZT, LEICHT NACHGEWALZT								Customer article number N° article client Artikelnummer des Kunden 10NA02001000125																											
Steel designation Désignation de l'acier Stahlbezeichnung EN 10028-7-2016 1.4307 / 1.4301 EN 10088-2-2014 1.4307 / 1.4301 ASTM A 240-2020 TYPE 304L / 304 ASME SA 240-2019 TYPE 304L / 304 EN 10088-4-2009 1.4307 / 1.4301		Finish Présentation Ausführung 2B 2B 2B 2B 2B		Steelmaking process Mode d'élaboration de l'acier - Stahlherstellungsverfahren Prod. proces: Electric arc furnace - VOD/AOD - Continuous casting Proc. fabric.: Four à arc - VOD/AOD - Coulée continue Fertigungsablauf: Elektro-Ofen - VOD/AOD - Stranggussanlage Any supplementary requirements Prescriptions supplémentaires - Zusätzliche Anforderungen OIKI LAF 2017				Product delivery condition Etat de livraison du produit - Lieferzustand Solution Annealing Hypertrempe 1050 °C Lösungsglühen Forced air-water/air forcé-eau Gebläse Luft-Wasser																											
NACE MR 0175 / ISO 15156-1 / ISO 15156-3 -- NACE MR 0103 / ISO 17945 // ASTM A480 / A480M -- ASME CODE SECT. 2 PT. A -- MAT MERCURY FREE // CORR. TEST: ASTM A262-E: OK // CORROSION INTERGRANULAIRE SELON ISO 3651/2:OK																																			
Identification of the product Identification du produit - Identifizierung des Erzeugnisses MELTED IN BELGIUM, MADE IN BELGIUM		Dimensions Dimensions - Abmessungen Thickness Epaisseur - Stärke 2.00 mm				Width Largeur - Breite 2000.00 mm		Length Longueur - Länge		Number of pieces Nb de pièces - Stueckzahl 1																									
Coil n. N. Bobine - Band Nr. 14908449		Heat n. N. Coulée - Schmelz Nr. 149084								Net weight Poids net - netto Gewicht 24150 KG																									
CHEMICAL ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE - CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG																																			
Required - Exigé %mini Anforderung. %maxi		C 0.030		Si 0.75		Mn 2.00		Ni 8.00 10.50		Cr 18.00 19.50		Mo 		Ti 		N 0.100		S 0.015		P 0.045		Cu 		Co 											
Cast Analysis Analyse coulée Analyse Schmelze		0.025 C71		0.42 C72		1.43 C73		8.05 C74		18.07 C75				0.073 C77		0.003 C78		0.033 C79		0.40 C80		0.152 C81													
Positive material identification carried out: OK Tests de vérification de la conformité de la nuance fournie: OK Verwechslungsprüfung wurde durchgeführt: OK																																			
Location (1)		MECHANICAL PROPERTIES - PROPRIETES MECANQUES - MECHANISCHE WERTE EN ISO 6892-1 B / A-SA 370																																	
		Room temperature - Température ambiante - Raumtemperatur												Test temperature (°C):																					
Direction (2)		Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze MPa				Tensile Strength Résistance à la traction Zugfestigkeit MPa				Elongation after fracture Allongement après rupt. Bruchdehnung %		Hardness Dureté Härte		Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze MPa				Tensile str. Résist. MPa Zugfestigkeit		Elongation % Allongement. Bruchdehnung															

 Correspondentieadres: Aperam Genk Swinnenwijweg 5, Poort Genk 7523 3600 Genk, Belgium Tel. +32 (0)89 30 21 11		MILL CERTIFICATE BS EN 10204/3.1 CERTIFICAT DE RECEPTION NF EN 10204/3.1 ABNAHMEPRUEFZEUGNIS DIN EN 10204/3.1										N-Nr-N 22K0000363-CE V01					
		Factory Production Control certified by TUV SUD Industrie Service GmbH with certificate nr 0036-CPR-M-043-2011. In compliance with the Construction Product Regulation Nr 305/2011/EU.															
Manufacturer's works order number N° de la commande usine productrice Werksauftragsnummer 80704823/02-20076/078/02				Surveyor's mark Cachet de l'expert Stempel des Werkssachverständigen				Purchaser and/or consignee Client et/ou destinataire Besteller und/oder Empfänger OIKI ACCIAI INOSSIDABILI SPA VIA PARADIGNA 95/A 43100 PARMA ITALIE				Purchaser's order number N° de commande client Kundenbestellnummer 174					
Product - Produit - Erzeugnis COIL, COLD ROLLED, FINISH 2 B COIL, LAMINE A FROID, FINI 2 B COIL, KALTGEWALZT, GEGLUEHT+GEBEIZT, LEICHT NACHGEWALZT						Any supplementary requirements Prescriptions supplémentaires - Zusätzliche Anforderungen OIKI LAF 2017		Customer article number N.article client Artikelnummer des Kunden 10NA02001000125									
Steel designation Désignation de l'acier Stahlbezeichnung EN 10088-4-2009 1.4307/1.4301		Finish Présentation Ausführung 2B		Steelmaking process Mode d'élaboration de l'acier - Stahlherstellungsverfahren Prod.proces: Electric arc furnace - VOD/AOD - Continuous casting Proc.fabric.: Four à arc - VOD/AOD - Coulée continue Fertigungsablauf: Elektro-Ofen - VOD/AOD - Stranggussanlage						Product delivery condition Etat de livraison du produit - Lieferzustand Solution Annealing Hypertrempe 1050 °C Lösungsglühen Forced air-water/air forcé-eau Gebläse Luft-Wasser							
Identification of the product Identification du produit - Identifizierung des Erzeugnisses MELTED IN BELGIUM, MADE IN BELGIUM				Dimensions Dimensions - Abmessungen <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 25%;">Thickness Epaisseur - Stärke 2.00 mm</td> <td style="width: 25%;">Width Largeur - Breite 2000.00 mm</td> <td style="width: 25%;">Length Longueur - Laenge</td> </tr> </table>						Thickness Epaisseur - Stärke 2.00 mm	Width Largeur - Breite 2000.00 mm	Length Longueur - Laenge	Number of pieces Nb de pièces - Stueckzahl 1				
Thickness Epaisseur - Stärke 2.00 mm	Width Largeur - Breite 2000.00 mm	Length Longueur - Laenge															
Coil n. N.Bobine - Band Nr. 14908449		Heat n. N.Coulée - Schmelz Nr. 149084		Net weight Poids net - netto Gewicht 24150 KG													
CHEMICAL ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE - CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG																	
		C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo	Ti	N	S	P	Cu	Co				
Required -Exigé %mini Anforderung. %maxi		0.030	0.75	2.00	8.00 10.50	18.00 19.50			0.100	0.015	0.045						
Cast Analysis Analyse coulée Analyse Schmelze		0.025	0.42	1.43	8.05	18.07			0.073	0.003	0.033	0.40	0.152				
		C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C86
Positive material identification carried out : OK Tests de vérification de la conformité de la nuance fournie : OK Verwechslungsprüfung wurde durchgeführt : OK																	
C04				C93													
Location (1)		MECHANICAL PROPERTIES - PROPRIETES MECANQUES - MECHANISCHE WERTE EN ISO 6892-1 B / A-SA 370															
Direction (2)		Room temperature - Température ambiante - Raumtemperatur															
Required Exigé Anforderung		Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze MPa				Tensile Strength Résistance à la traction Zugfestigkeit MPa		Elongation after fracture Allongement après rupt. Bruchdehnung %		Hardness Dureté Haerte		Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze MPa		Tensile str. Résist. MPa Zugfestigkeit		Elongation % Allongement. Bruchdehnung	
mini maxi		Rp0.2%		Rp1%		Rm		50mm 80mm		HRBW		Rp0.2%		Rp1%		Rm 50mm	
1 2		230 316		260 337		540 651 700		45 51 49		92 88 86							
		C11		C14		C12		C13 C15		C31		C16 C17		C18		C19	
Impact strength test Essai de résilience Kerbschlagzähigkeitstest				Corrosion test Test de corrosion Korrosionstest				E0.2(T)/R(T) %									
C40 t(°C)				C44				48 C50				C51 C52 C53 C54 C55					
C42				EN ISO 3651/2 - A:OK				D51				C57					
Location of the sample (1) Emplacement de l'échantillon Lage des Probenabschnittes 1. Front - Début - Anfang 2. Back - Fin - Ende 3. Middle - Milieu - Mitte				The delivery is in accordance with the order La fourniture est conforme aux exigences de la commande Die lieferung entspricht den Bestellbedingungen				Packing list Avis d'expédition Lieferscheinnummer 2022025268-20076				Organisation inspection Organisme et/ou service contrôle Ueberwachungsabteilung Quality Department 5/1/2022 The inspector Le responsable Der Werkssachverständige					
C01				Z01				A10				A05					
Direction of the test pieces (2) Orientation des éprouvettes Probenrichtung T. Transverse - Travers - Quer L. Longitudinal - Long - Laengs				Marking, inspection and measurement : without objection Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : satisfaisants Prüfung der Stempelung, des Oberflächenaspekts und der Abmessungen : ohne Beanstandung				The inspector Le responsable Der Werkssachverständige				R. Vliegen					
C02				D01				Z02									

 Correspondance address Adresse de correspondance - Adresse für briefwechsel Swinnenwijerweg 5, Poort Genk 7523 3600 Genk, Belgium	Annex to certificate 22K0000363-01 V01 Annexe du CCPU Anlage Zum Zeugnis		Certificate CCPU - Zeugnis 22K0000363-CE V01
	Certificate of Production Control Number Numéro du certificat de contrôle de la production Zeugnisnummer von Produktionskontrolle 0036-CPD-43-2011		
	Year 11 Année Jahr		
	CE01		
Manufacturer's works order number N° de la commande usine productrice Werksauftragsnummer 80704823/02-20076/078/02	Purchaser and/or consignee Client et/ou destinataire Besteller und/oder Empfaenger OIKI ACCIAI INOSSIDABILI SPA VIA PARADIGNA 95/A 43100 PARMA ITALIE		Purchaser's order number N° de commande client Kundenbestellnummer 174
CE07	CE08		CE09
Identification of the product Identification du produit - Identifizierung des Erzeugnisses		Dimensions Dimensions - Abmessungen	
Coil n° N° de bobine - Band Nr 14908449	Thickness Epaisseur - Dicke 2.00 mm	Width Largeur - Breite 2000.00 mm	Length Longueur - Laenge
CE11	CE12	CE13	CE14
Stainless steel / Acier inoxydable / Rostfreier Stahl			
CE15			
EN10088-4			
CE16			
Intended uses : building constructions or civil engineering Usages prévus : construction immobilière ou génie civil Vorgesehene Verwendungen : Hochbauten und Ingenieurbauwerke			
CE17			
Declaration of performance : Déclaration des performances : DOP.Nr.GNK.01.01/GNK.02.01 Leistungserklärung : DoP available on website Aperam : https://www.aperam.com/documentation			
CE18			
Steel Acier 1.4307/1.4301 Werkstoff			
CE19			
Cold rolled Laminé à froid Kaltgewalzt			
CE20			
Coil / bobine / Band			
CE21			
Elongation / Allongement / Bruchdehnung Tensile strength / Résistance à la traction / Zugfestigkeit Yield strength / Limite d'élasticité / Dehngrenze Impact strength / Résistance au choc / Kerbschlagzähigkeit Weldability / Aptitude au soudage / Schweißseignung Durability / Durabilité / Dauerhaftigkeit Characteristics expressed as indicated in the above mentioned DOP Tolerances on dimension and shape / Tolérances sur les dimensions et sur forme / Grenzabmasse und Formtoleranzen : EN ISO 9445			
CE22			
Regulated substance : no performance determined Substance réglementée : aucune performance déterminée Regulierter Stoff: keine Leistung festgestellt			
CE23			