



http://www.commersald.com
e-mail: info@commersald.com

AZIENDA CON SISTEMA QUALITA' CERTIFICATO
SECONDO UNI EN ISO 9001:2015 PER IL COMMERCIO
DI MATERIALI DI APPORTO PER SALDATURA
(CERTIFICATO CERMET N. 141-A)

VERBALE DI CONFORMITA'
SECONDO UNI EN 10204 3.1
ANALISI CHIMICA REALE

ARTEN SRL
VIA CAMPI GRANDI, 2
25080 PREVALLE BS

nr. 3356-2020	del 25/09/2020
------------------	-------------------

Ns DDT Nr. 005961	Del 25.09.2020
-------------------	----------------

materiale d'apporto	diam. mm	Quantità (EA=PZ)	lotto o colata
BARRETTA GTAW-OAW KOY 510MY	2.0	KG 5	277368

Classificazione secondo (ultima edizione)

AWS-ASME II C. SFA 5.9

ER 308 L

EN-ISO 14343-A

W 19 9 L

COMPOSIZIONE CHIMICA

VALORI RILEVATI (3.1)

%C	%Zn	%Ni	%Cu	%Sn	%Nb	%FS
0,014		9,6	0,09		0,01	11,3
min	min	min	min	min	min	%FN
max	max	max	max	max	max	9,2
%Ag	%Si	%Cr	%Fe	%Pb	%V	%FNW
	0,35	19,77			0,04	11,6
min	min	min	min	min	min	
max	max	max	max	max	max	
%S	%Cd	%Mn	%Mg	%Ti	%B	
0,012		1,94		0,01	0,0009	
min	min	min	min	min	min	
max	max	max	max	max	max	
%Mo	%P	%Co	%Al	%N	%W	
0,04	0,013	0,07	0,004	0,048		
min	min	min	min	min	min	
max	max	max	max	max	max	

FS CONTENUTO FERRITE % (DIAGRAMMA SCHAEFFLER)

FN NUMERO FERRITE (DIAGRAMMA DELONG)

FNW NUMERO FERRITE (DIAGRAMMA WRC 1992)

CARATTERISTICHE MECCANICHE	VALORI TIPICI (2.2)
----------------------------	---------------------

Resistenza N/mm2	Snervamento N/mm2	Allungamento (5d)%
min max	min max	min max
520	320	35

COMMERSALD S.P.A.

Reparto Tecnico

Verbale emesso elettronicamente, conforme all'originale.