COMPONENTE: VESSEL PART:	LOTTO: LOT:	MATERIALE MATERIAL	FORNITORE SUPPLIER	CERTIFICATO CERTIFICATE	COLATA HEAT
COPERCHIO COVER	30098	AISI 304L 1.4307	SIDERMARIOTTI 1328 / 2021	01907876	0532080

Acciai Speciali Terni S.p.A. con Unico Socio
Viale B. Brin, 218 - 05100 Terni - Italia
AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE CERTIFICATO DA IGQ SECONDO ISO9001

CERTIFICATO DI COLLAUDO INSPECTION CERTIFICATE
CERTIFICATE DE RECEPTION ABNAHMEPRÜFZEUGNIS B*

EN 10204/3.1 1/1

AVV. DI SPEDIZ. N°: 0180019928 ORDINE CLIENTE N°: 4515 -
SHIPPING NOTICE N° CUSTOMER ORDER N°
AVIS D'EXPEDITION N° COMMANDE DU CLIENT N°
VERSANDANZEIGE Nr BESTELLUNG Nr

ORDINE INTERNO N°: 8X180924
INTERNAL ORDER N°
COMMANDE INT. N°
WERKS Nr

CERTIFICATO N°: 01907876
CERTIFICATE N°

CARICO N°: 0010002927

CLIENTE: SIDERMARIOTTI SRL
CUSTOMER: VIA S. ROCCO 12
CLIENT: PONTEVICO
BESTELLER: 25026 - BS - Italia

DESTINATARIO: SIDERMARIOTTI SRL
SHIP TO PARTY: VIA S. ROCCO 12
CLIENT LIVRÉ: PONTEVICO
WARENEMPFÄNGER: 25026 - BS - Italia

PRODOTTO: STAINLESS STEEL COILS
PRODUCT
PRODUIT
PRUFGEGENSTAND

N° ROTOLO COIL N° N° BOBINE BAND Nr.	N° COLATA HEAT N° N° COULEE SCHMELZE Nr.	COMPOSIZIONE CHIMICA / CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSITION CHIMIQUE/ CHEMISCHEZUSAMMENSETZUNG													
		% C	% Mn	% Si	% P	% S	% Cr	% Ni	% Mo	% N	% Ti	CU %	%	%	%
365616	0532080	0,024	1,720	0,300	0,029	0,001	18,08	8,030	0,300	0,066		0,270			

SPECIFICA, SPECIFICATION, ANFORDERUNGEN:	TIPO D'ACCIAIO, STELL TYPE, TYPE D'ACIER, MARKENBEZEICHNUNG:
EN 10028-7 EN 10088-2	1.4301
AD2000W2/W10	1.4307/1.4301
ASTM A 240	304L/304
ASME SA 240	304L

TRATT. TERMICO - RICOTTURA DI SOLUBILIZZ. 1050°C ARIA - ACQUANEBULIZZATA - ACQUA
HEAT TRATMENT - ANNEALING: AIR - WATER SPRAY - WATER COOLING
TRAITEMENT - THERMIQUE - HYPERTREMPE: AIR - EAU ATOMISEE - EAU
WARMEBEHANDLUNG - ABSCHRECKEN: °C/LUFT - SPRÜHWASSER - WASSER

PROCESSO DI ELABORAZIONE: E + AOD + CC
STEELMAKING PROCESS
PROCEDE D'ELABORATION
ERSCHMELZUNGSART

IL MATERIALE È RESISTENTE ALLA CORROSIONE INTERGRANULARE SECONDO:
THE MATERIAL IS REDISTANT TO INTERCRYSTALLINE CORROSION IN
DACCORDANCE WITH:
LE MATERIEL EST RESISTANT A LA CORROSION INTERGRANULAIR SELON:

EN ISO 3651-2
ASTM A262 E

RISULTATI DELLE PROVE / TEST RESULTS / RESULTATS DES ESSAIS /ERGEBNIS DER PRÜFUNGEN (1 n / m m² = 1 M Pa)

N° COLLO PACKAGE N° N° COLIS KISTEN Nr.	N° ROTOLO COIL N° N° BOBINE BAND Nr.	DIMENSIONI DIMENSIONS ABMESSUNGEN mm	N° PEZZI PIECES N° N° PIECES STÜCKZAHL	FINITURA FINISH FINITION AUSFÜHRG	PESO WEIGHT POIDS GEWICHT Kg.	PRELIEVO (1)	SENSO (2)	TRAZIONE / TENSILE / TRACTION / ZUGVERSUCH						DUREZZA HARDNESS DURETE HARTE		PIEGA BEND PLIAGE FALTVERSUCH	GRANO GRAIN KORN (size)		
								Rp 0.2%	Rp 1%	Rm	A %								
								N/mm²	N/mm²	N/mm²	Lo = 2"	Lo = 80	Lo = A5	HRB					
CARATTERISTICHE RICHIESTE - REQUIRED CHARACTERISTICS -CHARACTERISTIQUES REQUISES - ANFORDERUNGEN								≥ 220	≥ 250	520-700	≥ 40	≥ 45	≥	≤ 92	≤				
C76105	365616	2.00X1520.0	1	2B-2B	7.276	T	T	277	309	615	57,0	56,0		82,0					
C76105						C	T	285	317	615	60,7	59,7		83,0					
C76106	365616	2.00X1520.0	1	2B-2B	7.240	T	T	277	309	615	57,0	56,0		82,0					
C76106						C	T	285	317	615	60,7	59,7		83,0					
C76110	365616	2.00X1520.0	1	2B-2B	7.230	T	T	277	309	615	57,0	56,0		82,0					
C76110						C	T	285	317	615	60,7	59,7		83,0					

Certificato emesso automaticamente
COMPLIES WITH ED 2000/53/EC
THE MATERIAL MEETS THE HARDNESS REQUIREMENTS OF NACE MR0175/MR0103

AST: Centro di Finitura
MATERIAL IDENTIFICATION CHECK, SURFACE QUALITY AND DIMENSIONS =OK

Certifichiamo che i prodotti sopra elencati sono conformi alleprescrizioni dell'ordine.
We certify that products listed above comply with orderrequirements.
Nous certifions que les produits ci-dessus énumérés sontconformes aux prescriptions de la commande.
Wir bestaetigen, dass die Lieferung den Vereinbarungen derBestallannahme entspricht.

TIMBRO DEL PRODUTTORE: Acciai Speciali Terni S.p.A. con unico Socio
PRODUCER TRADE MARK:
MARQUE DU PRODUCTEUR:
ZEICHEN DES LIEFERWERKS:

TIMBRO DEL RESPONSABILE INCARICATO:
INSPECTOR STAMP:
MARQUE DU RESPONSABLE CHARGE:
STEMPEL DES WERKSSACHVERSTÄNDIGEN:

Acciai Speciali Terni S.p.A. con Unico Socio
FIRMA DEL RESPONSABILE INCARICATO
INSPECTOR SIGNATURE
SIGNATURE DU RESPONSABLE CHARGÉ UNTERSCHRIFT
DES WERKSSACHVERSTÄNDIGEN

TERNI IL 08.01.2019 Responsabile del Laboratorio L. Rotini

1) Sampling - Location - Ort
T = Testa - Top - Tete - Kopf
C = Coda - Bottom - Pied - Fuss

2) Sens - Direction - Richtung
T = Trasversale - Transverse - Traverse - Quer
L = Longitudinale - Longitudinal - Long - Lange

Quality Assurance System in accordance with the Pressure Equipment Directive 2014/68/EU Annex I, Section 4.3 as well as AD 2000-Merkblatt W 0 By TÜV SÜD
Certificate No.: DGR-0036-QS-W 09/2002/MUC