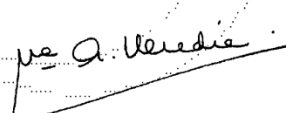


COMPONENTE: VESSEL PART:	LOTTO: LOT:	MATERIALE MATERIAL	FORNITORE SUPPLIER	CERTIFICATO CERTIFICATE	COLATA HEAT
TELAIO FRAME	10136	AISI 304L 1.4307	OIKI ACCIAI SPA 823 / 2022	F020214106090002	1JVB

ACERINOX EUROPA FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR PALMONES (LOS BARRIOS) T.FNO. (34) - 956 62 93 00 FAX (34) - 956 62 93 11 P.O. BOX 83 11370 LOS BARRIOS (Cádiz) ESPAÑA				INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICADO DE INSPECCION				3.1			
ACCORDING TO EN 10204 SEGÚN				CERTIFICATE N° CERTIFICADO N°		F0 2021 41060 90002 *					
CUSTOMER CLIENTE OIKI ACCIAI INOSSIDABILI SPA VIA PARADIGNA, 95/A 43100 PARMA ITALIA				OUR ORDER N° N° PEDIDO MA 6594		YOUR ORDER N° S° PEDIDO BO-162					
TRADE MARK SELLO DEL FABRICANTE						INSPECTOR'S STAMP SELLO DEL INSPECTOR		STEELMAKING PROCESS PROCESO DE ACERÍA			
						4511		A.O.D.			
REQUIREMENTS NORMAS APLICABLES EN 10028-7/TRD 100/AD-2000-MERKBLATT W0/W2/W10 PED2014/68/EU EN 10088-2:2014. ASTM A240Ed19/A480Ed19-ASME SecIIA SA240/SA480Ed19 EN 10088-2:2014 ASTM A240Ed20/A480Ed20-ASME SecIIA SA240/SA480Ed19				INTERGRANULAR CORROSION GRADE CORROSIÓN INTERGRANULAR				FINISH ACABADO			
				EN ISO 3651-2 EN ISO 3651-2 ASTM-A-262 PRACTICA E EN ISO 3651-2 ASTM-A-262 PRACTICA E				Acx 160 1.4301/1.4307 Acx 160 1.4301 Acx 160 304 Acx 160 1.4307 Acx 160 304L			
								2B 2B 2B 2B 2B			
COIL / BOX BOBINA / CAJA		CONTENT CONTENIDO		DIMENSIONS (mm) DIMENSIONES		MARKS MARCA		QUANTITY CANTIDAD		TEST N° PROBETA	
011JVB B 011JVB C		011JVB B 011JVB C		THICKNESS ESPESOR 6,000 6,000		WIDTH ANCHO 1500,00 1500,00		24 25		1 1	
										011JVB 011JVB	
										C C	
CHEMICAL ANALYSIS / COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)											
HEAT N° COLADA		C	CR	MN	N	NI	P	S	SI	CO	CU
1JVB		0,022	18,145	1,792	0,069	8,055	0,031	0,002	0,414	0,162	0,398
MECHANICAL PROPERTIES / CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS											
TEST N° PROBETA		PROBE PROBETA		Rm	Rp 0.2	Rp 1.0	A50	A5	HRB		
				N/mm2	N/mm2	N/mm2	%	%			
011JVB 011JVB		C F		627,04	332,26	365,66	51,72	52,72	85,00 86,00		
REMARKS / OBSERVACIONES											
Spectrochemical identity test O.K. Heat treatment: 1050-1100°C. Cooling with air. Issued in agreement with TÜV SÜD Industrie Service GmbH (02/1983). The delivery is in accordance with the order Temperatura de hipertemple entre 1050 y 1100 ° C. NACE-MR0175/ISO 15156-3:2015;NACE MR0103:2012/ISO 17945:2015 (Chem & Mech only). MATERIAL FREE OF RADIOACTIVITY											
SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL INSPECCIÓN SUPERFICIAL Y DIMENSIONAL											
SATISFACTORY SATISFACTORIA											
WORK INSPECTOR INSPECTOR											
 A. Heredia											
Palmones, 26 Noviembre 2021											