

 Correspondentieadres: Aperam Genk Swinnenwijerweg 5, Poort Genk 7523 3600 Genk, Belgium Tel. +32 (0)89 30 21 11		MILL CERTIFICATE BS EN 10204/3.1 CERTIFICAT DE RECEPTION NF EN 10204/3.1 ABNAHMEPRUEFZEUGNIS DIN EN 10204/3.1										N-Nr-N 21K0009240-01 V01					
		Certified acc. PED 2014/68/EU Annex I 4.3 by Certification Body 0036 of TÜV SÜD Industrie Service GmbH with cert. No.: 314/2007/MUC. Renounced of counter signature agreed by TÜV SÜD (9/5/2007). Approved acc. AD 2000-Merkblatt W0/TRD 100 by TÜV SÜD Industrie Service GmbH. Confirmation letter from TÜV SÜD Industrie Service GmbH of 07/05/2010 about the uniformity of coils acc. AD 2000 W2 4.1.1															
Tech. Req.: AD 2000 W2 -- AD 2000 W10 -- EN 13445-2																	
Manufacturer's works order number N° de la commande usine productrice Werksauftragsnummer 80651107/03-20076/051/03		Surveyor's mark Cachet de l'expert Stempel des Werkssachverständigen GNKI		Purchaser and/or consignee Client et/ou destinataire Besteller und/oder Empfänger OIKI ACCIAI INOSSIDABILI SPA VIA PARADIGNA 95/A 43100 PARMA ITALIE				Purchaser's order number N° de commande client Kundenbestellnummer ord. 393 marzo 304/316 1D									
Product - Produit - Erzeugnis COILS, HOT ROLLED, ANNEALED AND PICKLED COILS, LAMINE A CHAUD, RECUITS + DECAPE COILS, WARMGEWALZT, GEGLUEHT UND GEBEIZT		Any supplementary requirements Prescriptions supplémentaires - Zusätzliche Anforderungen OIKI LAC 2017				Customer article number N° article client Artikelnummer des Kunden											
Steel designation Désignation de l'acier Stahlbezeichnung EN 10028-7-2016 1.4307 / 1.4301 EN 10088-2-2014 1.4307 / 1.4301 ASTM A 240-2020 TYPE 304L / 304 ASME SA 240-2019 TYPE 304L / 304 EN 10088-4-2009 1.4307 / 1.4301		Finish Présentation Ausführung 1D 1D NO 1 NO 1 1D		Steelmaking process Mode d'élaboration de l'acier - Stahlherstellungsverfahren Prod. process: Electric arc furnace - VOD/AOD - Continuous casting Proc. fabric.: Four à arc - VOD/AOD - Coulée continue Fertigungsablauf: Elektro-Ofen - VOD/AOD - Stranggussanlage				Product delivery condition Etat de livraison du produit - Lieferzustand Solution Annealing Hypertrempe 1050 °C Lösungsglühen Forced air-water/air forcé-eau Gebläse Luft-Wasser									
NACE MR 0175 / ISO 15156-1 / ISO 15156-3 -- NACE MR 0103 / ISO 17945 // ASTM A480 / A480M -- ASME CODE SECT. 2 PT. A -- MAT MERCURY FREE // CORR. TEST: ASTM A262-E: OK // CHARPY V: IMPACT STRENGTH TEST (EN 10028-7) : MIN60J // CORROSION INTERGRANULAIRE SELON ISO 3651/2: OK																	
Identification of the product Identification du produit - Identifizierung des Erzeugnisses MELTED IN BELGIUM, MADE IN BELGIUM		Dimensions Dimensions - Abmessungen Thickness Epaisseur - Staerke 12.00 mm				Width Largeur - Breite 1500.00 mm		Length Longueur - Laenge		Number of pieces Nb de pièces - Stueckzahl 1		Net weight Poids net - netto Gewicht 26210 KG					
Coil n. N. Bobine - Band Nr. 10452531		Heat n. N. Coulée - Schmelz Nr. 603281															
CHEMICAL ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE - CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG																	
		C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo	Ti	N	S	P	Cu	Co				
Required - Exigé %mini Anforderung. %maxi		0.030	0.75	2.00	8.00 10.50	18.00 19.50			0.100	0.015	0.045						
Cast Analysis Analyse coulée Analyse Schmelze		0.026 C71	0.41 C72	1.44 C73	8.00 C74	18.16 C75			0.071 C78	0.004 C79	0.036 C80	0.36 C81	0.204 C82				
Positive material identification carried out : OK Tests de vérification de la conformité de la nuance fournie : OK Verwechslungsprüfung wurde durchgeführt : OK																	
Location (1)		MECHANICAL PROPERTIES - PROPRIETES MECANQUES - MECHANISCHE WERTE EN ISO 6892-1 B / A-SA 370															
Direction (2)		Room temperature - Température ambiante - Raumtemperatur															
Required Exigé Anforderung		Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze MPa		Tensile Strength Résistance à la traction Zugfestigkeit MPa		Elongation after fracture Allongement après rupt. Bruchdehnung %		Hardness Dureté Haerte		Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze MPa		Tensile str. Résist. MPa Zugfestigkeit		Elongation % Allongement. Bruchdehnung			
Obtained Obtenu Ergebnisse		Rp0.2% Rp1%		Rm		A5 50mm		HRBW		Rp0.2% Rp1%		Rm		A5			
1 2		210 357		250 398		520 632 700		45 51 54		92 91		C11 C16 C17		C14 C18 C19			
Impact strength test Essai de résilience Kerbschlagzähigkeitstest		Corrosion test Test de corrosion Korrosionstest				Roughness EN ISO 4288		E0.2(T)/R(T) %									
C40 t(°C)		C44				5.98 C50		56 C51		C52		C53 C54		C55 C05			
C42		EN ISO 3651/2 - A:OK				D51 Internal cleanliness:		A: B: C: D:		C57							
Location of the sample (1) Emplacement de l'échantillon Lage des Probenabschnitte 1. Front - Début - Anfang 2. Back - Fin - Ende 3. Middle - Milieu - Mitte		The delivery is in accordance with the order La fourniture est conforme aux exigences de la commande Die Lieferung entspricht den Bestellbedingungen				Packing list Avis d'expédition Lieferscheinnummer 2021030318-20076		Organisation inspection Organisme et/ou service contrôle Überwachungsabteilung Quality Department 1/3/2021 The inspector Le responsable Der Werkssachverständige D. Raemaekers									
Direction of the test pieces (2) Orientation des éprouvettes Probenrichtung T. Transverse - Travers - Quer L. Longitudinal - Long - Laengs		Marking, inspection and measurement : without objection Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : satisfaisants Prüfung der Stempelung, des Oberflächenaspekts und der Abmessungen : ohne Beanstandung				D01		Z02									

Correspondentieadres: Aperam Genk Swinnenwijerweg 5, Poort Genk 7523 3600 Genk, Belgium Tel. +32 (0)89 30 21 11		MILL CERTIFICATE BS EN 10204/3.1 CERTIFICAT DE RECEPTION NF EN 10204/3.1 ABNAHMEPRUEFZEUGNIS DIN EN 10204/3.1										N-Nr-N 21K0009240-CE V01					
		Factory Production Control certified by TUV SUD Industrie Service GmbH with certificate nr 0036-CPR-M-043-2011. In compliance with the Construction Product Regulation Nr 305/2011/EU.															
Manufacturer's works order number N° de la commande usine productrice Werksauftragsnummer 80651107/03-20076/051/03		Surveyor's mark Cachet de l'expert Stempel des Werkssachverständigen				Purchaser and/or consignee Client et/ou destinataire Besteller und/oder Empfaenger OIKI ACCIAI INOSSIDABILI SPA VIA PARADIGNA 95/A 43100 PARMA ITALIE				Purchaser's order number N° de commande client Kundenbestellnummer ord. 393 marzo 304/316 1D							
Product - Produit - Erzeugnis COILS, HOT ROLLED, ANNEALED AND PICKLED COILS, LAMINE A CHAUD, RECUITS + DECAPE COILS, WARMGEWALZT, GEGLUEHT UND GEBEIZT		Finish Présentation Ausfuehrung 1D		Steelmaking process Mode d'élaboration de l'acier - Stahlherstellungverfahren Prod.proces: Electric arc furnace - VOD/AOD - Continuous casting Proc.fabric.: Four à arc - VOD/AOD - Coulée continue Fertigungsablauf: Elektro-Ofen - VOD/AOD - Stranggussanlage Any supplementary requirements Prescriptions supplémentaires - Zusätzliche Anforderungen OIKI LAC 2017				Product delivery condition Etat de livraison du produit - Lieferzustand Solution Annealing Hypertrempe 1050 °C Lösungsgluehen Forced air-water/air forcé-eau Geblaese Luft-Wasser									
Z06																	
Identification of the product Identification du produit - Identifizierung des Erzeugnisses MELTED IN BELGIUM, MADE IN BELGIUM		Dimensions Dimensions - Abmessungen <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 33%;">Thickness Epaisseur - Staerke 12.00 mm</td> <td style="width: 33%;">Width Largeur - Breite 1500.00 mm</td> <td style="width: 33%;">Length Longueur - Laenge</td> </tr> </table>						Thickness Epaisseur - Staerke 12.00 mm	Width Largeur - Breite 1500.00 mm	Length Longueur - Laenge	Number of pieces Nb de pièces - Stueckzahl 1		Net weight Poids net - netto Gewicht 26210 KG				
Thickness Epaisseur - Staerke 12.00 mm	Width Largeur - Breite 1500.00 mm	Length Longueur - Laenge															
Coil n. N.Bobine - Band Nr. 10452531		Heat n. N.Coulée - Schmelz Nr. 603281															
CHEMICAL ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE - CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG																	
		C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo	Ti	N	S	P	Cu	Co				
Required - Exigé %mini Anforderung. %maxi		0.030	0.75	2.00	8.00 10.50	18.00 19.50			0.100	0.015	0.045						
Cast Analysis Analyse coulée Analyse Schmelze		0.026 C71	0.41 C72	1.44 C73	8.00 C74	18.16 C75			0.071 C78	0.004 C79	0.036 C80	0.36 C81	0.204 C82	C83	C84	C85	C86
Positive material identification carried out : OK Tests de vérification de la conformité de la nuance fournie : OK Verwechslungsprüfung wurde durchgeführt : OK						D52											
Location (1)		MECHANICAL PROPERTIES - PROPRIETES MECANQUES - MECHANISCHE WERTE EN ISO 6892-1 B / A-SA 370															
Direction (2)		Room temperature - Température ambiante - Raumtemperatur															
Required Exigé Anforderung		Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze MPa				Tensile Strength Résistance à la traction Zugfestigkeit MPa		Elongation after fracture Allongement après rupt. Bruchdehnung %		Hardness Dureté Haerte		Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze MPa		Tensile str. Résist. MPa Zugfestigkeit		Elongation % Allongement. Bruchdehnung	
mini maxi		Rp0.2% Rp1% Rm				A5 50mm		HRBW		Rp0.2% Rp1% Rm		A5					
1 T		210 250 520 700				45 45		92		91		91					
2 Obtained Ergebnisse		357 398 632				51 54		91		91		91					
Impact strength test Essai de résilience Kerbschlagzähigkeitstest		Corrosion test Test de corrosion Korrosionstest				Roughness EN ISO 4288		E0.2(T)/R(T) %		C52		C53		C54		C55	
C40 t(°C) C44		EN ISO 3651/2 - A:OK				5.98 56		C50 C51		C52		C53		C54		C55	
C42		D51				Internal cleanliness:		A: B: C: D:		C57		C57		C57		C57	
Location of the sample (1) Emplacement de l'échantillon Lage des Probenabschnittes 1. Front - Début - Anfang 2. Back - Fin - Ende 3. Middle - Milieu - Mitte		The delivery is in accordance with the order La fourniture est conforme aux exigences de la commande Die lieferung entspricht den Bestellbedingungen				Packing list Avis d'expédition Lieferscheinnummer 2021030318-20076				Organisation inspection Organisme et/ou service contrôle Ueberwachungsabteilung Quality Department 1/3/2021 The inspector Le responsable D. Raemaekers							
Direction of the test pieces (2) Orientation des éprouvettes Probenrichtung T. Transverse - Travers - Quer L. Longitudinal - Long - Laengs		Marking, inspection and measurement : without objection Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : satisfaisants Prüfung der Stempelung, des Oberflächenaspekts und der Abmessungen : ohne Beanstandung				D01				Z02							

 Correspondance address Adresse de correspondance - Adresse für briefwechsel Swinnenwijerweg 5, Poort Genk 7523 3600 Genk, Belgium	Annex to certificate 21K0009240-01 V01 Annexe du CCPU Anlage Zum Zeugnis		Certificate CCPU - Zeugnis 21K0009240-CE V01
	Certificate of Production Control Number Numéro du certificat de contrôle de la production Zeugnisnummer von Produktionskontrolle 0036-CPD-43-2011		
	Year 11 Année Jahr	CE02 CE03 CE04	
Manufacturer's works order number N° de la commande usine productrice Werksauftragsnummer 80651107/03-20076/051/03	Purchaser and/or consignee Client et/ou destinataire Besteller und/oder Empfaenger OIKI ACCIAI INOSSIDABILI SPA VIA PARADIGNA 95/A 43100 PARMA ITALIE		Purchaser's order number N° de commande client Kundenbestellnummer ord. 393 marzo 304/316 1D
			Customer article number N° d'article client Artikelnummer des Kunden
Identification of the product Identificaitaion du produit - Identifizierung des Erzeugnisses	Dimensions Dimensions - Abmessungen		
Coil n° N° de bobine - Band Nr 10452531	Thickness Epaisseur - Dicke 12.00 mm	Width Largeur - Breite 1500.00 mm	Length Longueur - Laenge
Stainless steel / Acier inoxydable / Rostfreier Stahl			
EN10088-4			
Intended uses : building constructions or civil engineering Usages prévus : construction immobilière ou génie civil Vorgesehene Verwendungen : Hochbauten und Ingenieurbauwerke			
Declaration of performance : Déclaration des performances : Leistungserklärung : DoP available on website Aperam : https://www.aperam.com/documentation	DOP.Nr.GNK.01.01/GNK.02.01		
Steel Acier Werkstoff 1.4307/1.4301			
Hot rolled Laminé à chaud Warmgewalzt			
Coil / bobine / Band			
Elongation / Allongement / Bruchdehnung Tensile strength / Résistance à la traction / Zugfestigkeit Yield strength / Limite d'élasticité / Dehngrenze Impact strength / Résistance au choc / Kerbschlagzähigkeit Weldability / Aptitude au soudage / Schweisseignung Durability / Durabilité / Dauerhaftigkeit Characteristics expressed as indicated in the above mentioned DOP Tolerances on dimension and shape / Tolérances sur les dimensions et sur forme / Grenzabmaße und Formtoleranzen : EN ISO 9444-2			
Regulated substance : no performance determined Substance réglementée : aucune performance déterminée Regulierter Stoff: keine Leistung festgestellt			