

 Correspondence address: Aperam Genk Swinnenwijerweg 5, Poort Genk 7523 3600 Genk, Belgium Tel. +32 (0)89 30 21 11		MILL CERTIFICATE BS EN 10204/3.1 CERTIFICAT DE RECEPTION NF EN 10204/3.1 ABNAHMEPRUEFZEUGNIS DIN EN 10204/3.1										N-Nr-N 20K0035533-01 V01											
		Certified acc. PED 2014/68/EU Annex 1 4.3 by Certification Body 0036 of TÜV SÜD Industrie Service GmbH with cert. No.: 314/2007/MUC. Renounced of counter signature agreed by TÜV SÜD (9/5/2007). Approved acc. AD 2000-Merkblatt W0/TRD 100 by TÜV SÜD Industrie Service GmbH. Confirmation letter from TÜV SÜD Industrie Service GmbH of 07/05/2010 about the uniformity of coils acc. AD2000 W2 4.1.1																					
Manufacturer's works order number N° de la commande usine productrice Werksauftragsnummer 80608299/02-61675/007/02		Surveyor's mark Cachet de l'expert Stempel des Werkssachverständigen				Purchaser and/or consignee Client et/ou destinataire Besteller und/oder Empfänger S.I.P.I. S.p.A. VIA SCIASCIA 6/A 43100 PARMA ITALIE				Purchaser's order number N° de commande client Kundenbestellnummer ord 88 OTTOBRE													
Product - Produit - Erzeugnis COIL, HOT ROLLED, ANNEALED+PICKLED, UNTRIMMED COIL, LAMINE A CHAUD, REÇUT+DECAPÉ, NON REPENDU COIL, WARMGEWALZT, GEGLUHT+GEBEIZT, UNBESAEUMT		Steelmaking process Mode d'élaboration de l'acier - Stahlherstellungsvorfahren Prod. process: Electric arc furnace - VOD/AOD - Continuous casting Proc. fabric.: Four à arc - VOD/AOD - Coulée continue Fertigungsablauf: Elektro-Ofen - VOD/AOD - Stranggussanlage		Any supplementary requirements Prescriptions supplémentaires - Zusätzliche Anforderungen				Customer article number N° article client Artikelnummer des Kunden 13NA01S00500095															
Steel designation Désignation de l'acier Stahlbezeichnung EN 10028-7-2016 1.4307 / 1.4301 EN 10088-2-2014 1.4307 / 1.4301 ASTM A 240-2019 TYPE 304L / 304 ASME SA 240-2019 TYPE 304L / 304 EN 10088-4-2009 1.4307 / 1.4301		Finish Présentation Auslieferung ID ID NO 1 NO 1 ID		Product delivery condition Etat de livraison du produit - Lieferzustand Solution Annealing Hypertrempe Lösungsglühen 1050 °C				Forced air-water/air forced-eau Gebläse Luft-Wasser															
NACE MR 0175 / ISO 15156-1 / ISO 15156-3 // MATERIAL MERCURY FREE // ASTM A480 / A480M -- ASME CODE SECT. 2 PTA -- MAT MERCURY FREE // CORR. TEST: ASTM A262-B: OK																							
Identification of the product Identification du produit - Identifizierung des Erzeugnisses MELTED IN BELGIUM, MADE IN BELGIUM		Dimensions Dimensions - Abmessungen Thickness Epaisseur - Stärke 10.00 mm				Width Largeur - Breite 1500.00 mm		Length Longueur - Länge		Number of pieces Nb de pièces - Stueckzahl 2		Net weight Poids net - netto Gewicht 28430 KG											
Coil n. N. Bobine - Band Nr. 03610146		Heat n. N. Coulée - Schmelz Nr. 036101		Thickness Epaisseur - Stärke 10.00 mm		Width Largeur - Breite 1500.00 mm		Length Longueur - Länge		Net weight Poids net - netto Gewicht 28430 KG													
CHEMICAL ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE - CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG																							
		C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo	Ti	N	S	P	Cu	Co	Ni	Nb	Al	C						
Required - Exigé %mini Anforderung: %maxi		0.030	0.75	2.00	8.00 10.50	18.00 19.50			0.100	0.015	0.045												
Cast Analysis Analyse coulée Analyse Schmelze		0.026	0.34	1.46	8.02	18.13			0.074	0.003	0.033	0.42	0.153										
		C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C86						
Positive material identification carried out: OK Tests de vérification de la conformité de la nuance fournis: OK Verwechslungsprüfung wurde durchgeführt: OK														D52									
Location (1) Direction (2) Réquis Exigé Anforderung		MECHANICAL PROPERTIES - PROPRIETES MECANQUES - MECHANISCHE WERTE EN ISO 6892-1 B / A-SA 370												C20									
1 T 2		Room temperature - Température ambiante - Raumtemperatur														C03							
		Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze MPa				Tensile Strength Résistance à la traction Zugfestigkeit MPa				Elongation after fracture Allongement après rupt. Bruchdehnung %		Hardness Dureté Härte		Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze MPa		Tensile str. Résist. MPa Zugfestigkeit		Elongation % Allongement Bruchdehnung					
		Rp0.2%		Rp1%		Rm		A5		50mm		HRBW		Rp0.2%		Rp1%		Rm		A5			
		210		250		520 700		45		45		92		88 89		C31		C16		C17		C18	
Impact strength test Essai de résilience Kerbschlagzähigkeitstest		Corrosion test Test de corrosion Korrosionstest														D51							
C40 (°C)		EN ISO 3651/2 - A:OK				C50		C51		C52		C53		C54		C55		C05					
Location of the sample (1) Emplacement de l'échantillon Logo des Probenabschnitte 1. Front - Début - Anfang 2. Back - Fin - Ende 3. Middle - Milieu - Mitte		The delivery is in accordance with the order La fourniture est conforme aux exigences de la commande Die Lieferung entspricht den Bestellbedingungen				Packing list Avis d'expédition Lieferscheinnummer 2020046058-20076				Organisation inspection Organisme et/ou service contrôle Überwachungsabteilung Quality Department 24/9/2020 The Inspector Le responsable Der Werkssachverständige D. Raemaekers													
Direction of the test pieces (2) Orientation des éprouvettes Probenrichtung T. Transvers - Travers - Quer L. Longitudinal - Long - Längs		Marking, inspection and measurement: without objection Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions: satisfaisants Prüfung der Stempelung, des Oberflächenaspekts und der Abmessungen: ohne Beanstandung				D01								Z02									

 Correspondence address: Aperam Genk Swinnenwijnweg 5, Poort Genk 7523 3600 Genk, Belgium Tel. +32 (0)89 30 21 11		MILL CERTIFICATE BS EN 10204/3.1 CERTIFICAT DE RECEPTION NF EN 10204/3.1 ABNAHMEPRUEFZEUGNIS DIN EN 10204/3.1										N-Nr-N 20K0035533-CE V01							
		Factory Production Control certified by TUV SUD Industrie Service GmbH with certificate nr 0036-CPR-M-043-2011. In compliance with the Construction Product Regulation Nr 305/2011/EU.																	
Manufacturer's works order number N° de la commande usine productrice Werksauftragsnummer 80608299/02-61675/007/02		Surveyor's mark Cachet de l'expert Stempel des Werkssachverständigen		 S.I.P.I. S.P.A. VIA SCIASCIA 6/A 43100 PARMA ITALIE		Purchaser's order number N° de commande client Kundenbestellnummer ord 88 OTTOBRE													
Product - Produit - Erzeugnis COIL, HOT ROLLED, ANNEALED+PICKLED, UNTRIMMED COIL, LAMINE A CHAUD, RECUIT+DECAPE, NON REFENDU COIL, WARMGEWALZT, OEGLUET+GEBEIZT, UNBESABUMT		Steelmaking process Mode d'élaboration de l'acier - Stahlherstellungsverfahren Prod. process: Electric arc furnace - VOD/AOD - Continuous casting Proc. fabric.: Four à arc - VOD/AOD - Coulée continue Fertigungsablauf: Elektro-Ofen - VOD/AOD - Stranggussanlage		Any supplementary requirements Prescriptions supplémentaires - Zusätzliche Anforderungen		Customer article number N° article client Artikelnummer des Kunden 13NA01500500095													
Steel designation Désignation de l'acier Stahlbezeichnung EN 10088-4-2009 1.4307/1.4301		Finish Présentation Ausführung 1D		Product delivery condition Etat de livraison du produit - Lieferzustand Solution Annealing Hypertempe 1050 °C Lösungsglühen Forced air-water/air forced-eau Geblaue Luft-Wasser															
Identification of the product Identification du produit - Identifizierung des Erzeugnisses MELTED IN BELGIUM, MADE IN BELGIUM																			
Coil n. N. Bobine - Band Nr. 03610146		Heat n. N. Coulée - Schmelz Nr. 036101		Thickness Epaisseur - Stärke 10.00 mm		Width Largeur - Breite 1500.00 mm		Length Longueur - Länge		Number of pieces Nb de pièces - Stückzahl 2		Net weight Poids net - netto Gewicht 28430 KG							
CHEMICAL ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE - CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG																			
		C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo	Ti	N	S	P	Cu	Co						
Required - Exigé Anforderung. %mini %maxi		0.030	0.75	2.00	8.00 10.50	18.00 19.50			0.100	0.015	0.045								
Cast Analysis Analyse coulée Analyse Schmelze		0.026	0.34	1.46	8.02	18.13			0.074	0.003	0.033	0.42	0.153						
		C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C86		
Positive material identification carried out: OK Tests de vérification de la conformité de la nuance fournie: OK Vorwählungsprüfung wurde durchgeführt: OK																			
Location (1)		MECHANICAL PROPERTIES - PROPRIETES MECANQUES - MECHANISCHE WERTE EN ISO 6892-1 B / A-SA 370																	
Direction (2)		Room temperature - Température ambiante - Raumtemperatur																	
Required Exigé Anforderung		Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze MPa				Tensile Strength Résistance à la traction Zugfestigkeit MPa		Elongation after fracture Allongement après rupt. Bruchdehnung %		Hardness Dureté Haerte		Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze MPa				Tensile str. Résist. MPa Zugfestigkeit		Elongation % Allongement. Bruchdehnung	
Obtained Obtenu Ergebnisse		Rp0.2% Rp1% Rm				Rm		A5 50mm		HRBW		Rp0.2% Rp1% Rm				A5			
1 T		210 250 320 700				320 700		45 45		92									
2		341 383 627				627		56 53		88 89									
Impact strength test Essai de résilience Kerbschlagzähigkeitstest		Corrosion test Test de corrosion Korrosionstest																	
C40 (KJ/m²)		EN ISO 3651/2 - A:OK				C50 C61 C52 C53 C54 C55													
C42		D51				Internal cleanliness:		A: B: C: D:											
Location of the sample (1) Emplacement de l'échantillon Lage des Probenabschnitte		The delivery is in accordance with the order La fourniture est conforme aux exigences de la commande Die Lieferung entspricht den Bestellbedingungen				Packing list Avis d'expédition Lieferscheinnummer				Organisation inspection Organisme et/ou service contrôle Überwachungsabteilung									
1. Front - Début - Anfang 2. Back - Fin - Ende 3. Middle - Milieu - Mitte		2020046058-20076				Quality Department 24/9/2020 The inspector Le responsable Der Werkssachverständige				D. Raemaekers									
Direction of the test pieces (2) Orientation des éprouvettes Probenrichtung		Marking, inspection and measurement: without objection Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions: satisfaisants Prüfung der Stempelung, des Oberflächenaspekts und der Abmessungen: ohne Beanstandung																	
T. Transverse - Travers - Quer L. Longitudinal - Long - Längs		C02				001				202									

 Correspondance address Adresse de correspondance - Adresse für briefwechsel Swinnenwijerweg 5, Poort Genk 7523 3600 Genk, Belgium	Annex to certificate 20K0035533-01 V01 Annexe du CCPU Anlage zum Zeugnis		Certificate CCPU - Zeugnis 20K0035533-CE V01
	Certificate of Production Control Number Numéro du certificat de contrôle de la production Zeugnisnummer von Produktionskontrolle 0036-CPD-43-2011		
	Year 11 Année Jahr	CE02 CE03 CE04	
Manufacturer's works order number N° de la commande usine productrice Werksauftragsnummer 80608299/02-61675/007/02	Purchaser and/or consignee Client et/ou destinataire Besteller und/oder Empfänger S.I.P.I. S.P.A. VIA SCIASCIA 6/A 43100 PARMA ITALIE		Purchaser's order number N° de commande client Kundenbestellnummer ord 88 OTTOBRE Customer article number N° d'article client Artikelnummer des Kunden 13NA01500500095
Identification of the product Identification du produit - Identifizierung des Erzeugnisses	Dimensions Dimensions - Abmessungen		
Coil n° N° de bobine - Band Nr 03610146	Thickness Epaisseur - Dicke 10.00 mm	Width Largeur - Breite 1500.00 mm	Length Longueur - Länge
CE11	CE12	CE13	CE14
Stainless steel / Acier inoxydable / Rostfreier Stahl			
EN10088-4			
Intended uses : building constructions or civil engineering Usages prévus : construction immobilière ou génie civil Vorgeschene Verwendungen : Hochbauten und Ingenieurbauwerke			
Declaration of performance : Déclaration des performances : DOP.Nr.GNK.01.01/GNK.02.01 Leistungserklärung : DoP available on website Aperam : https://www.aperam.com/documentation#2_certificates_approvals			
Steel Acier 1.4307/1.4301 Werkstoff			
Hot rolled Laminé à chaud Warmgewalzt			
Coil / bobine / Band			
Elongation / Allongement / Bruchdehnung Tensile strength / Résistance à la traction / Zugfestigkeit Yield strength / Limite d'élasticité / Dehngrenze Impact strength / Résistance au choc / Kerbschlagzähigkeit Weldability / Aptitude au soudage / Schweißseignung Durability / Durabilité / Dauerhaftigkeit Characteristics expressed as indicated in the above mentioned DOP Tolerances on dimension and shape / Tolerances sur les dimensions et sur forme / Grenzabmasse und Formtoleranzen : EN ISO 9444-2			
Regulated substance : no performance determined Substance réglementée : aucune performance déterminée Regulierter Stoff: keine Leistung festgestellt			