

COMPONENTE: VESSEL PART:	LOTTO: LOT:	MATERIALE MATERIAL	FORNITORE SUPPLIER	CERTIFICATO CERTIFICATE	COLATA HEAT
TELAIO FRAME	20035	AISI 316L 1.4404	OIKI ACCIAI SPA 3863 / 2021	20K0044193-01	042100

 Correspondentieadres: Aperam Genk Swinnenwijerweg 5, Poort Genk 7523 3600 Genk, Belgium Tel. +32 (0)89 30 21 11		MILL CERTIFICATE BS EN 10204/3.1 CERTIFICAT DE RECEPTION NF EN 10204/3.1 ABNAHMEPRUEFZEUGNIS DIN EN 10204/3.1				N-Nr-N 20K0044193-01 V01	
		Certified acc.PED 2014/68/EU Annex I 4.3 by Certification Body 0036 of TÜV SÜD Industrie Service GmbH with cert.No.:314/2007/MUC.Renounced of counter signature agreed by TÜV SÜD (9/5/2007).Approved acc.AD 2000-Merkblatt W0/TRD 100 by TÜV SÜD Industrie Service GmbH.Confirmation letter from TÜV SÜD Industrie Service GmbH of 07/05/2010 about the uniformity of coils acc.AD2000 W2 4.1.1				A03	
A01 Tech.Req.:AD2000W2-AD2000W10-EN13445-2-NR(TUV):01 202 926/W041007		Z05		A07			
Manufacturer's works order number N° de la commande usine productrice Werksauftragsnummer 80621165/09-20076/042/09		Surveyor's mark Cachet de l'expert Stempel des Werkssachverständigen				Purchaser and/or consignee Client et/ou destinataire Besteller und/oder Empfänger OIKI ACCIAI INOSSIDABILI SPA VIA PARADIGNA 95/A 43100 PARMA ITALIE	
Product - Produit - Erzeugnis COIL, COLD ROLLED, FINISH 2 B COIL, LAMINE A FROID, FINI 2 B COIL,KALTGEWALZT,GEGLUEHT+GEBEIZT,LEICHT NACHGEWALZT		B01		A06		Customer article number N°article client Artikelnummer des Kunden	
Steel designation Désignation de l'acier Stahlbezeichnung EN 10028-7-2016 1.4404 / 1.4401 EN 10088-2-2014 1.4404 / 1.4401 ASTM A 240-2019 TYPE 316L / 316 ASME SA 240-2019 TYPE 316L / 316 EN 10088-4-2009 1.4404 / 1.4401		Finish Présentation Ausführung 2B 2B 2B 2B		Steelmaking process Mode d'élaboration de l'acier - Stahlherstellungsverfahren Prod.proces: Electric arc furnace - VOD/AOD - Continuous casting Proc.fabric.: Four à arc - VOD/AOD - Coulée continue Fertigungsablauf: Elektro-Ofen - VOD/AOD - Stranggussanlage		Product delivery condition Etat de livraison du produit - Lieferzustand Solution Annealing Hypertrempe Lösungsglühen 1050 °C Forced air-water/air forcé-eau Gebläse Luft-Wasser	
EN 10088-4-2009 1.4404 / 1.4401		2B		Any supplementary requirements Prescriptions supplémentaires - Zusätzliche Anforderungen OIKI LAF 2017		B04	
NACE MR 0175 / ISO 15156-1 / ISO 15156-3 -- NACE MR 0103 / ISO 17945 // ASTM A480 / A480M -- ASME CODE SECT.2 PT.A -- MAT MERCURY FREE // CORR. TEST: ASTM A262-E: OK // CHARPY V: IMPACT STRENGTH TEST (EN 10028-7) : MIN60J // CORROSION INTERGRANULAIRE SELON ISO 3651/2:OK							
Identification of the product Identification du produit - Identifizierung des Erzeugnisses MELTED IN BELGIUM, MADE IN BELGIUM		Dimensions Dimensions - Abmessungen Thickness Epaisseur - Stärke 8.00 mm		Width Largeur - Breite 1500.00 mm		Length Longueur - Länge	
Coil n. N.Bobine - Band Nr. 04210010		Heat n. N.Coulée - Schmelz Nr. 042100		Number of pieces Nb de pièces - Stueckzahl 1		Net weight Poids net - netto Gewicht 26950 KG	
CHEMICAL ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE - CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG							
Required - Exigé %mini Anforderung. %maxi		C 0.030		Si 0.75		Mn 2.00	
Cast Analysis Analyse coulée Analyse Schmelze		C71 0.017		C72 0.50		C73 1.32	
Positive material identification carried out : OK Tests de vérification de la conformité de la nuance fournie : OK Verwechslungsprüfung wurde durchgeführt : OK		C74 10.00		C75 16.50		C76 2.00	
C04		C93		C99		D52	
Location (1) Direction (2)		MECHANICAL PROPERTIES - PROPRIETES MECANQUES - MECHANISCHE WERTE EN ISO 6892-1 B / A-SA 370					
Required Exigé Anforderung		Room temperature - Température ambiante - Raumtemperatur					
mini maxi		Test temperature (°C) :					
1. T		Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze MPa		Tensile Strength Résistance à la traction Zugfestigkeit MPa		Elongation after fracture Allongement après rupt. Bruchdehnung %	
2. T		Obtained Obtenu Ergebnisse		Hardness Dureté Härte		Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze MPa	
C11		C14		C12		C13	
Impact strength test Essai de résilience Kerbschlagzähigkeitstest		Corrosion test Test de corrosion Korrosionstest		E0.2(T)/R(T) %		C31	
C40 H(c)		C44		48		C16	
C42		EN ISO 3651/2 - A:OK		C50		C51	
D51		Internal cleanliness:		A:		B:	
Location of the sample (1) Emplacement de l'échantillon Lage des Probenabschnittes 1. Front - Début - Anfang 2. Back - Fin - Ende 3. Middle - Milieu - Mitte		The delivery is in accordance with the order La fourniture est conforme aux exigences de la commande Die Lieferung entspricht den Bestellbedingungen		Organisation inspection Organisme et/ou service contrôle Überwachungsabteilung		A05	
C01		Packing list Avis d'expédition Lieferscheinnummer 2020051337-20076		Quality Department 19/11/2020		The inspector Le responsable Der Werkssachverständige	
Direction of the test pieces (2) Orientation des éprouvettes Probenrichtung T. Transverse - Travers - Quer L. Longitudinal - Long - Laengs		Marking, inspection and measurement : without objection Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : satisfaisants Prüfung der Stempelung, des Oberflächenaspekts und der Abmessungen : ohne Beanstandung		D01		D. Raemaekers	
C02		Z02		Z02		Z02	

 Correspondentieadres: Aperam Genk Swinnenwijerweg 5, Poort Genk 7523 3600 Genk, Belgium Tel. +32 (0)89 30 21 11		MILL CERTIFICATE BS EN 10204/3.1 CERTIFICAT DE RECEPTION NF EN 10204/3.1 ABNAHMEPRUEFZEUGNIS DIN EN 10204/3.1										N-Nr-N 20K0044193-CE V01																					
		Factory Production Control certified by TUV SUD Industrie Service GmbH with certificate nr 0036-CPR-M-043-2011. In compliance with the Construction Product Regulation Nr 305/2011/EU.																															
Manufacturer's works order number N° de la commande usine productrice Werksauftragsnummer 80621165/09-20076/042/09		Surveyor's mark Cachet de l'expert Stempel des Werkssachverstaendigen		 GNKI		Purchaser and/or consignee Client et/ou destinataire Besteller und/oder Empfaenger OIKI ACCIAI INOSSIDABILI SPA VIA PARADIGNA 95/A 43100 PARMA ITALIE				Purchaser's order number N° de commande client Kundenbestellnummer Ord. 259 NOV.																							
Product - Produit - Erzeugnis COIL, COLD ROLLED, FINISH 2 B COIL, LAMINE A FROID, FINI 2 B COIL,KALTGEWALZT,GEGLUEHT+GEBEIZT,LEICHT NACHGEWALZT		Finish Présentation Ausführung 2B		Steelmaking process Mode d'élaboration de l'acier - Stahlherstellungsverfahren Prod.proces: Electric arc furnace - VOD/AOD - Continuous casting Proc.fabric.: Four à arc - VOD/AOD - Coulée continue Fertigungsablauf: Elektro-Ofen - VOD/AOD - Stranggussanlage Any supplementary requirements Prescriptions supplémentaires - Zusätzliche Anforderungen OIKI LAF 2017				Product delivery condition Etat de livraison du produit - Lieferzustand Solution Annealing Hypertrempe Lösungsglühen 1050 °C Forced air-water/air forcé-eau Geblaese Luft-Wasser																									
Steel designation Désignation de l'acier Stahlbezeichnung EN 10088-4-2009 1.4404/1.4401		Dimensions Dimensions - Abmessungen Thickness Epaisseur - Staerke 8.00 mm		Width Largeur - Breite 1500.00 mm		Length Longueur - Laenge 		Number of pieces Nb de pièces - Stueckzahl 1		Net weight Poids net - netto Gewicht 26950 KG																							
Identification of the product Identification du produit - Identifizierung des Erzeugnisses MELTED IN BELGIUM, MADE IN BELGIUM		Coil n. N.Bobine - Band Nr. 04210010		Heat n. N.Coulée - Schmelz Nr. 042100		Thickness Epaisseur - Staerke 8.00 mm		Width Largeur - Breite 1500.00 mm		Length Longueur - Laenge 		Number of pieces Nb de pièces - Stueckzahl 1		Net weight Poids net - netto Gewicht 26950 KG																			
CHEMICAL ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE - CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG																																	
Required - Exigé Anforderung. %mini %maxi		C 0.030		Si 0.75		Mn 2.00		Ni 10.00 13.00		Cr 16.50 18.00		Mo 2.00 2.50		Ti 		N 0.100		S 0.015		P 0.045		Cu 		Co 		C83 		C84 		C85 		C86 	
Cast Analysis Analyse coulee Analyse Schmelze		C71 0.017		C72 0.50		C73 1.32		C74 10.05		C75 16.55		C76 2.04		C77 		C78 0.034		C79 0.001		C80 0.037		C81 0.42		C82 0.332		C83 		C84 		C85 		C86 	
Positive material identification carried out : OK Tests de vérification de la conformité de la nuance fournie : OK Verwechslungsprüfung wurde durchgeführt : OK														C04 		C93 		D52 															
Location (1) 		MECHANICAL PROPERTIES - PROPRIETES MECANIKES - MECHANISCHE WERTE EN ISO 6892-1 B / A-SA 370												C20 																			
Direction (2) 		Room temperature - Température ambiante - Raumtemperatur												Test temperature (°C) :		C03 																	
Required Exigé Anforderung		Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze MPa				Tensile Strength Résistance à la traction Zugfestigkeit MPa				Elongation after fracture Allongement après rupt. Bruchdehnung %				Hardness Dureté Haerte		Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze MPa				Tensile str. Résist. MPa Zugfestigkeit		Elongation % Allongement. Bruchdehnung											
mini maxi		Rp0.2% Rp1% Rm				A5 50mm HRBW				Rp0.2% Rp1% Rm				A5																			
1 T		240 270 530 680				40 40 95																											
2																																	



Annex to certificate **20K0044193-01 V01**
Annexe du CCPU
Anlage Zum Zeugnis

Certificate
CCPU - Zeugnis
20K0044193-CE V01

CE02

CE05

Correspondance address

Adresse de correspondance - Adresse für briefwechsel

Swinnenwijerweg 5, Poort Genk 7523
3600 Genk, Belgium

CE01

Certificate of Production Control Number
Numéro du certificat de contrôle de la production
Zeugnisnummer von Produktionskontrolle
0036-CPD-43-2011

CE03

Year 11
Année
Jahr

CE04



CE06

Manufacturer's works order number

N° de la commande usine productrice
Werksauftragsnummer

80621165/09-20076/042/09

CE07

Purchaser and/or consignee
Client et/ou destinataire
Besteller und/oder Empfänger

OIKI ACCIAI INOSSIDABILI SPA
VIA PARADIGNA 95/A

43100 PARMA
ITALIE

CE08

Purchaser's order number

N° de commande client
Kundenbestellnummer
Ord. 259 NOV.

CE09

Customer article number
N° d'article client
Artikelnummer des Kunden

CE10

Identification of the product

Identificaiton du produit - Identifizierung des Erzeugnisses

Coil n°
N° de bobine - Band Nr
04210010

CE11

Dimensions

Dimensions - Abmessungen

Thickness
Epaisseur - Dicke
8.00 mm

CE12

Width
Largeur - Breite
1500.00 mm

CE13

Length
Longueur - Laenge

CE14

Stainless steel / Acier inoxydable / Rostfreier Stahl

CE15

EN10088-4

CE16

Intended uses : building constructions or civil engineering
Usages prévus : construction immobilière ou génie civil
Vorgeschene Verwendungen : Hochbauten und Ingenieurbauwerke

CE17

Declaration of performance :
Déclaration des performances : DOP.Nr.GNK.08.01/GNK.10.01
Leistungserklärung :
DoP available on website Aperam : https://www.aperam.com/documentation#2_certificates_approvals

CE18

Steel
Acier 1.4404/1.4401
Werkstoff

CE19

Cold rolled
Laminé à froid
Kaltgewalzt

CE20

Coil / bobine / Band

CE21

Elongation / Allongement / Bruchdehnung
Tensile strength / Résistance à la traction / Zugfestigkeit
Yield strength / Limite d'élasticité / Dehngrenze
Impact strength / Résistance au choc / Kerbschlagzähigkeit
Weldability / Aptitude au soudage / Schweisscignung
Durability / Durabilité / Dauerhaftigkeit
Characteristics expressed as indicated in the above mentioned DOP
Tolerances on dimension and shape / Tolérances sur les dimensions et sur forme / Grenzabmasse und Formtoleranzen : EN ISO 9445

CE22

Regulated substance : no performance determined
Substance réglementée : aucune performance déterminée
Regulierter Stoff: keine Leistung festgestellt

CE23