



http://www.commersald.com
e-mail: info@commersald.com

AZIENDA CON SISTEMA QUALITA' CERTIFICATO
SECONDO UNI EN ISO 9001:2015 PER IL COMMERCIO
DI MATERIALI DI APPORTO PER SALDATURA
(CERTIFICATO CERMET N. 141-A)

VERBALE DI CONFORMITA'
SECONDO UNI EN 10204 3.1
ANALISI CHIMICA REALE

ARTEN SRL
VIA CAMPI GRANDI, 2
25080 PREVALLE BS

nr.	del
4308-2020	11/12/2020

Ns DDT Nr. 007742	Del 27.11.2020
-------------------	----------------

materiale d'apporto	diam. mm	Quantità (EA=PZ)	lotto o colata
BARRETTA GTAW-OAW KOY 512MY	2.0	KG 5	289944

Classificazione secondo (ultima edizione)

AWS-ASME II C. SFA 5.9

ER 316L

EN-ISO 14343-A

W 19 12 3 L

COMPOSIZIONE CHIMICA

VALORI RILEVATI (3.1)

%C	%Zn	%Ni	%Cu	%Sn	%Nb	%FS
0,010		11,81	0,08			
min	min	min	min	min	min	%FN
max	max	max	max	max	max	
%Ag	%Si	%Cr	%Fe	%Pb	%V	%FNW
	0,33	18,22				7,40
min	min	min	min	min	min	
max	max	max	max	max	max	
%S	%Cd	%Mn	%Mg	%Ti	%B	
0,013		1,79			0,0004	
min	min	min	min	min	min	
max	max	max	max	max	max	
%Mo	%P	%Co	%Al	%N	%W	
2,61	0,014	0,1		0,053		
min	min	min	min	min	min	
max	max	max	max	max	max	

FS CONTENUTO FERRITE % (DIAGRAMMA SCHAEFFLER)

FN NUMERO FERRITE (DIAGRAMMA DELONG)

FNW NUMERO FERRITE (DIAGRAMMA WRC 1992)

CARATTERISTICHE MECCANICHE					VALORI TIPICI (2.2)	
Resistenza N/mm2		Snervamento N/mm2		Allungamento (5d)%		max 200
min	510	min	320	min	30	
max		max		max		
					min 160	

COMMERSALD S.P.A.

Reparto Tecnico

Verbale emesso elettronicamente, conforme all'originale.