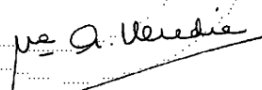


COMPONENTE: VESSEL PART:	LOTTO: LOT:	MATERIALE MATERIAL	FORNITORE SUPPLIER	CERTIFICATO CERTIFICATE	COLATA HEAT
COPERCHIO COVER	30081	AIISI 304L 1.4307	OIKI 2886 / 2021	F0 2020 34041 10002	0CJV

ACERINOX EUROPA FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR PALMONES (LOS BARRIOS) T'FNO. (34) - 956 62 93 00 FAX (34) - 956 62 93 11 P.O. BOX 93 11370 LOS BARRIOS (CADIZ) ESPAÑA		 by Accredited Body		INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICADO DE INSPECCION				3.1												
ACCORDING TO EN 10204 SEGÚN				CERTIFICATE N° F0 2020 34041 10002 * CERTIFICADO N°																
CUSTOMER CLIENTE OIKI ACCIAI INOSSIDABILI SPA VIA PARADIGNA, 95/A 43100 PARMA ITALIA			OUR ORDER N° N° PEDIDO SO 96134		YOUR ORDER N° S° PEDIDO BO-268															
TRADE MARK SELLO DEL FABRICANTE 			INSPECTOR'S STAMP SELLO DEL INSPECTOR 4511		STEELMAKING PROCESS PROCESO DE ACERÍA A.O.D.															
REQUIREMENTS NORMAS APLICABLES EN 10028-7/TRD 100/AD-2000-MERKBLATT W0/W2/W10 PED2014/68/EU EN 10088-2:2014. ASTM A240Ed19/A480Ed19-ASME SecIIA SA240/SA480Ed19 EN 10088-2:2014 ASTM A240Ed20/A480Ed20-ASME SecIIA SA240/SA480Ed19				INTERGRANULAR CORROSION GRADE CORROSIÓN INTERGRANULAR EN ISO 3651-2 EN ISO 3651-2 ASTM-A-262 PRACTICA E EN ISO 3651-2 ASTM-A-262 PRACTICA E		FINISH ACABADO Acx 160 1.4301/1.4307 2B Acx 160 1.4301 2B Acx 160 304 2B Acx 160 1.4307 2B Acx 160 304L 2B														
COIL / BOX BOBINA / CAJA 030CJV AC		CONTENT CONTENIDO 030CJV AC		DIMENSIONS (mm) DIMENSIONES <table border="1"> <tr> <th>THICKNESS</th> <th>WIDTH</th> <th>LENGTH</th> </tr> <tr> <td>ESPESOR</td> <td>ANCHO</td> <td>LARGO</td> </tr> <tr> <td>1,000</td> <td>1500,00</td> <td></td> </tr> </table>		THICKNESS	WIDTH	LENGTH	ESPESOR	ANCHO	LARGO	1,000	1500,00		MARKS MARCA 9		QUANTITY CANTIDAD 1		TEST N° PROBETA 030CJV A C	
THICKNESS	WIDTH	LENGTH																		
ESPESOR	ANCHO	LARGO																		
1,000	1500,00																			
CHEMICAL ANALYSIS / COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)																				
HEAT N° COLADA 0CJV		C	CR	MN	N	NI	P	S	SI	CO	CU									
		0,021	18,105	1,685	0,069	8,055	0,032	0,003	0,378	0,184	0,451									
MECHANICAL PROPERTIES / CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS																				
TEST N° PROBETA 030CJV A 030CJV A		PROBE SIT TYPE C T F T	Rm N/mm2 625,10	Rp 0.2 N/mm2 317,41	Rp 1.0 N/mm2 353,80	A50 % 55,38	A80 % 58,38	HV10 160,00 165,00												
REMARKS / OBSERVACIONES Spectrochemical identity test O.K. Heat treatment: 1050-1100°C. Cooling with air. Issued in agreement with TÜV SÜD Industrie Service GmbH (02/1983). The delivery is in accordance with the order Temperatura de hipertemple entre 1050 y 1100 ° C. NACE-MR0175/ISO 15156-3:2015;NACE MR0103:2012/ISO 17945:2015 (Chem & Mech only) MATERIAL FREE OF RADIOACTIVITY										SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL INSPECCIÓN SUPERFICIAL Y DIMENSIONAL SATISFACTORY SATISFACTORIA WORK INSPECTOR INSPECTOR  A. Heredia										
										Palmones, 26 Noviembre 2020										

ACERINOX EUROPA

FABRICA DEL CAMPO DE
GIBRALTAR
PALMONES (LOS BARRIOS)
TFNO. (34) - 956 62 93 00
FAX (34) - 956 62 93 11
P.O. BOX 83
11370 LOS BARRIOS (CADIZ)
ESPAÑA



by Accredited Body



0769-CPR-VAS-00530
DoP no. 1/2015

INSPECTION CERTIFICATE

CERTIFICADO DE INSPECCION 3.1

ACCORDING TO EN 10204

CERTIFICATE N°

F0 2020 34041 10001 Y

CUSTOMER

CLIENTE

OIKI ACCIAI INOSSIDABILI SPA
VIA PARADIGNA, 95/A
43100 PARMA
ITALIA

OUR ORDER N°

N° PEDIDO

YOUR ORDER N°

S° PEDIDO

SO 96134

BO-268

TRADE MARK

SELLO DEL FABRICANTE



INSPECTOR'S STAMP

SELLO DEL INSPECTOR

STEELMAKING PROCESS

PROCESO DE ACERÍA

A.O.D.

REQUIREMENTS

NORMAS APLICABLES

EN 10088-4:2009

INTERGRANULAR CORROSION

CORROSIÓN INTERGRANULAR

GRADE

MATERIAL

Acx 160 1.4307

FINISH

ACABADO

2B

COIL / BOX BOBINA / CAJA	CONTENT CONTENIDO	DIMENSIONS (mm) DIMENSIONES			MARKS MARCA	QUANTITY CANTIDAD	TEST N° PROBETA	
		THICKNESS ESPESOR	WIDTH ANCHO	LENGTH LARGO				
030CJV AC	030CJV AC	1,000	1500,00		9	1	030CJV A	C

CHEMICAL ANALYSIS / COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)

HEAT N° COLADA	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI	CO	CU						
REQUIREMENTS REQUISITOS	0,030	17,500 19,500	2,000	0,100	8,000 10,500	0,045	0,015	1,000								
030CJV	0,021	18,105	1,685	0,069	8,055	0,032	0,003	0,378	0,184	0,451						

MECHANICAL PROPERTIES / CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

TEST N° PROBETA	PROBE SIT TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A80 %	HV10										
REQUIREMENTS REQUISITOS		520,00 700,00	220,00	250,00	45,00											
030CJV A	C T	625,10	317,41	353,80	58,38	160,00										

REMARKS / OBSERVACIONES

The delivery is in accordance with the order
MATERIAL FREE OF RADIOACTIVITY

SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL

INSPECCIÓN SUPERFICIAL Y DIMENSIONAL

SATISFACTORY
SATISFACTORIA

WORK INSPECTOR

INSPECTOR

A. Heredia
A. Heredia