

 Correspondentieadres: Aperam Genk Swinnenwijweg 5, Poort Genk 7523 3600 Genk, Belgium Tel. +32 (0)89 30 21 11		MILL CERTIFICATE BS EN 10204/3.1 CERTIFICAT DE RECEPTION NF EN 10204/3.1 ABNAHMEPRUEFZEUGNIS DIN EN 10204/3.1										N-Nr-N 20K0007539-01 V01																													
A04		A02 Certified acc. PED 2014/68/EU Annex I 4.3 by Certification Body 0036 of TÜV SÜD Industrie Service GmbH with cert. No.: 314/2007/MUC. Renounced of counter signature agreed by TÜV SÜD (9/5/2007). Approved acc. AD 2000-Merkblatt W0/TRD 100 by TÜV SÜD Industrie Service GmbH. Confirmation letter from TÜV SÜD Industrie Service GmbH of 07/05/2010 about the uniformity of coils acc. AD 2000 W2 4.1.1										A03																													
A01 Manufacturer's works order number N° de la commande usine productrice Werksauftragsnummer 80557539/05-20076/027/05		A08 Surveyor's mark Cachet de l'expert Stempel des Werkssachverständigen				A06 Purchaser and/or consignee Client et/ou destinataire Besteller und/oder Empfänger OIKI ACCIAI INOSSIDABILI SPA VIA PARADIGNA 95/A 43100 PARMA ITALIE				A07 Purchaser's order number N° de commande client Kundenbestellnummer ord 394																															
B01 Product - Produit - Erzeugnis COIL, COLD ROLLED, FINISH 2 B COIL, LAMINE A FROID, FINI 2 B COIL, KALTGEWALZT, GEGLUEHT+GEBEIZT, LEICHT NACHGEWALZT		A09 Customer article number N° article client Artikelnummer des Kunden																																							
B02 Steel designation Désignation de l'acier Stahlbezeichnung EN 10028-7-2016 1.4307 / 1.4301 EN 10088-2-2014 1.4307 / 1.4301 ASTM A 240-2018 TYPE 304L / 304 ASME SA 240-2019 TYPE 304L / 304 EN 10088-4-2009 1.4307 / 1.4301		B03 Finish Présentation Auslieferung 2B 2B 2B 2B 2B		C70 Steelmaking process Mode d'élaboration de l'acier - Stahlherstellungsverfahren Prod. process: Electric arc furnace - VOD/AOD - Continuous casting Proc. fabric.: Four à arc - VOD/AOD - Coulée continue Fertigungsablauf: Elektro-Ofen - VOD/AOD - Stranggussanlage Any supplementary requirements Prescriptions supplémentaires - Zusätzliche Anforderungen OIKI LAF 2017				B04 Product delivery condition Etat de livraison du produit - Lieferzustand Solution treated: Hypertrempe: 1050 °C Loesungsgegl+abgeschreckt: Forced air-water/air forcé-eau Gebläse Luft-Wasser																																	
NACE MR 0175 / ISO 15156-1 / ISO 15156-3 -- NACE MR 0103 / ISO 17945 // CORR. TEST: ASTM A262-E: OK // ASTM A480 / A480M -- ASME CODE SECT. 2 PT. A -- MAT MERCURY FREE // CORROSION INTERGRANULAIRE SELON ISO 3651/2:OK																																									
B07 Identification of the product Identification du produit - Identifizierung des Erzeugnisses MELTED IN BELGIUM, MADE IN BELGIUM		B09 Dimensions Dimensions - Abmessungen Thickness Epaisseur - Stärke 5.00 mm				B10 Width Largeur - Breite 2000.00 mm		B11 Length Longueur - Laenge		B08 Number of pieces Nb de pièces - Stueckzahl 1		B13 Net weight Poids net - netto Gewicht 23480 KG																													
B08 Coil n. N. Bobine - Band Nr. 00304726		B09 Heat n. N. Coulée - Schmelz Nr. 003047																																							
CHEMICAL ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE - CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG																																									
C Required - Exigé %mini Anforderung. %maxi		Si 0.75		Mn 2.00		Ni 8.00 10.50		Cr 18.00 19.50		Mo 0.100 0.015		Ti 0.045 0.033		N 0.045 0.142		S 0.045 0.142		P 0.045 0.142		Cu 0.045 0.142		Co 0.045 0.142		C83 0.045 0.142		C84 0.045 0.142		C85 0.045 0.142		C86 0.045 0.142											
C71 Cast Analysis Analyse coulée Analyse Schmelze		C72 0.45		C73 1.41		C74 8.07		C75 18.17		C76 0.074		C77 0.004		C78 0.033		C79 0.45		C80 0.142		C81 0.142		C82 0.142		C83 0.142		C84 0.142		C85 0.142		C86 0.142											
Positive material identification carried out : OK Tests de vérification de la conformité de la nuance fournie : OK Verwechslungsprüfung wurde durchgeführt : OK														D52																											
C04 Location (1)		C20 MECHANICAL PROPERTIES - PROPRIETES MECANQUES - MECHANISCHE WERTE EN ISO 6892-1 B / A-SA 370																																							
C03 Direction (2)		C03 Room temperature - Température ambiante - Raumtemperatur																																							
C03 Required Exigé Anforderung		C11 Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze MPa Rp0.2% 230 Rp1% 260				C14 Tensile Strength Résistance à la traction Zugfestigkeit MPa Rm 540 700				C12 Elongation after fracture Allongement après rupt. Bruchdehnung % A5 45 50mm 45				C15 Hardness Dureté Haerte HRBW 92 85				C16 Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze MPa Rp0.2% 230 Rp1% 260				C17 Tensile str. Résist. MPa Zugfestigkeit Rm 540 700				C18 Elongation % Allongement. Bruchdehnung A5 45 50mm 45															
C11 Obtained Obtenu Ergebnisse		C14 308 339				C12 631 52 52				C15 85 85				C16 308 339				C17 540 700				C18 45 45																			
C40 Impact strength test Essai de résilience Kerbschlagzähigkeitstest		C44 48				C42 48				C50 48				C51 48				C52 48				C53 48				C54 48				C55 48				C56 48				C57 48			
C42 Location of the sample (1) Emplacement de l'échantillon Lage des Probenabschnittes 1. Front - Début - Anfang 2. Back - Fin - Ende 3. Middle - Milieu - Mitte		C01 The delivery is in accordance with the order La fourniture est conforme aux exigences de la commande Die Lieferung entspricht den Bestellbedingungen				Z01 Packing list Avis d'expédition Lieferscheinnr 2020029271-20076				A10 Organisation inspection Organisme et/ou service contrôle Ueberwachungsabteilung Quality Department 16/2/2020  The inspector Le responsable Der Werkssachverständige				A05 Direction of the test pieces (2) Orientation des éprouvettes Probenrichtung T. Transverse - Travers - Quer L. Longitudinal - Long - Laengs				C02 Marking, inspection and measurement : without objection Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : satisfaisants Prüfung der Stempelung, des Oberflächenaspekts und der Abmessungen : ohne Beanstandung				D01 Marking, inspection and measurement : without objection Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : satisfaisants Prüfung der Stempelung, des Oberflächenaspekts und der Abmessungen : ohne Beanstandung																			

 Correspondentieadres: Aperam Genk Swinnenwijweg 5, Poort Genk 7523 3600 Genk, Belgium Tel. +32 (0)89 30 21 11		MILL CERTIFICATE BS EN 10204/3.1 CERTIFICAT DE RECEPTION NF EN 10204/3.1 ABNAHMEPRUEFZEUGNIS DIN EN 10204/3.1										N-Nr-N 20K0007539-CE V01									
		Factory Production Control certified by TUV SUD Industrie Service GmbH with certificate nr 0036-CPR-M-043-2011. In compliance with the Construction Product Regulation Nr 305/2011/EU.																			
Manufacturer's works order number N° de la commande usine productrice Werksauftragsnummer 80557539/05-20076/027/05		Surveyor's mark Cachet de l'expert Stempel des Werkssachverständigen				Purchaser and/or consignee Client et/ou destinataire Besteller und/oder Empfänger OIKI ACCIAI INOSSIDABILI SPA VIA PARADIGNA 95/A 43100 PARMA ITALIE				Purchaser's order number N° de commande client Kundenbestellnummer ord 394											
Product - Produit - Erzeugnis COIL, COLD ROLLED, FINISH 2 B COIL, LAMINE A FROID, FINI 2 B COIL,KALTGEWALZT,GEGLUEHT+GEBEIZT,LEICHT NACHGEWALZT						Steelmaking process Mode d'élaboration de l'acier - Stahlherstellungsverfahren Prod.proces: Electric arc furnace - VOD/AOD - Continuous casting Proc.fabric.: Four à arc - VOD/AOD - Coulée continue Fertigungsablauf: Elektro-Ofen - VOD/AOD - Stranggussanlage		Any supplementary requirements Prescriptions supplémentaires - Zusätzliche Anforderungen OIKI LAF 2017		Customer article number N.article client Artikelnummer des Kunden											
Steel designation Désignation de l'acier Stahlbezeichnung EN 10088-4-2009 1.4307/1.4301		Finish Présentation Ausführung 2B		Product delivery condition Etat de livraison du produit - Lieferzustand Solution treated: Hypertrempe: 1050 °C Loesungsgegl+abgeschreckt: Forced air-water/air forcé-eau Geblaese Luft-Wasser																	
Z06																					
Identification of the product Identification du produit - Identifizierung des Erzeugnisses MELTED IN BELGIUM, MADE IN BELGIUM				Dimensions Dimensions - Abmessungen						Number of pieces Nb de pièces - Stueckzahl		1									
Coil n. N.Bobine - Band Nr. 00304726		Heat n. N.Coulée - Schmelz Nr. 003047		Thickness Epaisseur - Staerke 5.00 mm		Width Largeur - Breite 2000.00 mm		Length Longueur - Laenge		Net weight Poids net - netto Gewicht 23480 KG											
CHEMICAL ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE - CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG																					
		C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo	Ti	N	S	P	Cu	Co								
Required -Exigé %mini Anforderung. %maxi		0.030	0.75	2.00	8.00 10.50	18.00 19.50			0.100	0.015	0.045										
Cast Analysis Analyse coulée Analyse Schmelze		0.022	0.45	1.41	8.07	18.17			0.074	0.004	0.033	0.45	0.142								
		C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84						
Positive material identification carried out : OK Tests de vérification de la conformité de la nuance fournie : OK Verwechslungsprüfung wurde durchgeführt : OK																					
C04						C93															
Location (1)		MECHANICAL PROPERTIES - PROPRIETES MECANQUES - MECHANISCHE WERTE EN ISO 6892-1 B / A-SA 370																			
Direction (2) Required Exigé Anforderung mini maxi Obtained Obtenu Ergebnisse		Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze MPa						Tensile Strength Résistance à la traction Zugfestigkeit MPa		Elongation after fracture Allongement après rupt. Bruchdehnung %		Hardness Dureté Haerte		Yield or proof strength Limite d'élasticité Dehngrenze MPa		Tensile str. Résist. MPa Zugfestigkeit		Elongation % Allongement. Bruchdehnung			
		Rp0.2%		Rp1%		Rm		A5		50mm		HRBW		Rp0.2%		Rp1%		Rm		A5	
		230		260		540 700		45		45		92									
		308		339		631		52		52		85 85									
1		T		C11		C14		C12		C13		C15		C31		C16		C17		C18	
Impact strength test Essai de résilience Kerbschlagzähigkeitstest				Corrosion test Test de corrosion Korrosionstest				E0.2(T)/R(T) %													
C40				C44				48		C50		C51		C52		C53		C54		C55	
C42				C42				D51		Internal cleanliness:		A:		B:		C:		D:		C57	
Location of the sample (1) Emplacement de l'échantillon Lage des Probenabschnittes 1. Front - Début - Anfang 2. Back - Fin - Ende 3. Middle - Milieu - Mitte				The delivery is in accordance with the order La fourniture est conforme aux exigences de la commande Die Lieferung entspricht den Bestellbedingungen				Packing list Avis d'expédition Lieferscheinnr 2020029271-20076		Organisation inspection Organisme et/ou service contrôle Überwachungsabteilung Quality Department 16/2/2020 The inspector Le responsable Der Werkssachverständige		D. Raemaekers									
Direction of the test pieces (2) Orientation des éprouvettes Probenrichtung T. Transverse - Travers - Quer L. Longitudinal - Long - Laengs				Marking, inspection and measurement : without objection Contrôle de marquage, d'aspect et de dimensions : satisfaisants Prüfung der Stempelung, des Oberflächenaspekts und der Abmessungen : ohne Beanstandung				D01		Z02											

 Correspondance address Adresse de correspondance - Adresse für briefwechsel Swinnenwijerweg 5, Poort Genk 7523 3600 Genk, Belgium	Annex to certificate Annexe du CCPU Anlage Zum Zeugnis 20K0007539-01 V01	Certificate CCPU - Zeugnis 20K0007539-CE V01
	Certificate of Production Control Number Numéro du certificat de contrôle de la production Zeugnisnummer von Produktionskontrolle 0036-CPD-43-2011	
	Year Année Jahr 11	
Manufacturer's works order number N° de la commande usine productrice Werksauftragsnummer 80557539/05-20076/027/05	Purchaser and/or consignee Client et/ou destinataire Besteller und/oder Empfänger OIKI ACCIAI INOSSIDABILI SPA VIA PARADIGNA 95/A 43100 PARMA ITALIE	Purchaser's order number N° de commande client Kundenbestellnummer ord 394 Customer article number N° d'article client Artikelnummer des Kunden
Identification of the product Identification du produit - Identifizierung des Erzeugnisses	Dimensions Dimensions - Abmessungen	
Coil n° N° de bobine - Band Nr 00304726	Thickness Epaisseur - Dicke 5.00 mm	Width Largeur - Breite 2000.00 mm
Stainless steel / Acier inoxydable / Rostfreier Stahl EN10088-4	Length Longueur - Laenge	
Intended uses : building constructions or civil engineering Usages prévus : construction immobilière ou génie civil Vorgesehene Verwendungen : Hochbauten und Ingenieurbauwerke		
Declaration of performance : Déclaration des performances : Leistungserklärung : DoP available on website Aperam : https://www.aperam.com/documentation#2_certificates_approvals		
Steel Acier Werkstoff 1.4307/1.4301		
Cold rolled Laminé à froid Kaltgewalzt		
Coil / bobine / Band		
Elongation / Allongement / Bruchdehnung Tensile strength / Résistance à la traction / Zugfestigkeit Yield strength / Limite d'élasticité / Dehngrenze Impact strength / Résistance au choc / Kerbschlagzähigkeit Weldability / Aptitude au soudage / Schweisseignung Durability / Durabilité / Dauerhaftigkeit Characteristics expressed as indicated in the above mentioned DOP Tolerances on dimension and shape / Tolérances sur les dimensions et sur forme / Grenzabmasse und Formtoleranzen : EN ISO 9445		
Regulated substance : no performance determined Substance réglementée : aucune performance déterminée Regulierter Stoff: keine Leistung festgestellt		