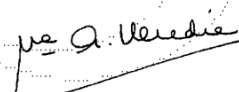


COMPONENTE: VESSEL PART:	LOTTO: LOT:	MATERIALE MATERIAL	FORNITORE SUPPLIER	CERTIFICATO CERTIFICATE	COLATA HEAT
COPERCHIO COVER	40047	AISI 316L 1.4404	OIKI ACCIAI SPA 5281 / 2021	F0 2021 16160 40002	0TBJ

ACERINOX EUROPA FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR PALMONES (LOS BARRIOS) TFM. (34) - 956 62 93 00 FAX (34) - 956 62 93 11 P.O. BOX 83 11370 LOS BARRIOS (CADIZ) ESPAÑA				INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICADO DE INSPECCION				3.1	
CUSTOMER CLIENTE OIKI ACCIAI INOSSIDABILI SPA VIA PARADIGMA, 95/A 43100 PARMA ITALIA		OUR ORDER N° N° PEDIDO MA 685		YOUR ORDER N° S° PEDIDO BO-13		CERTIFICATE N° CERTIFICADO N° F0 2021 16160 40002 *		ACCORDING TO SEGÚN EN 10204	
REQUIREMENTS NORMAS APLICABLES EN 10028-7/TRD 100/AD-2000-MERKBLATT W0/W2/W10 PED2014/68/EU EN 10088-2:2014 ASTM A240Ed19/A480Ed19-ASME SecIIA SA240/SA480Ed19 EN 10089-2:2014 ASTM A240Ed20/A480Ed20-ASME SecIIA SA240/SA480Ed19		INTERGRANULAR CORROSION CORROSIÓN INTERGRANULAR EN ISO 3651-2 EN ISO 3651-2 ASTM-A-262 PRACTICA E EN ISO 3651-2 ASTM-A-262 PRACTICA E		GRADE MATERIAL Acs 240 1.4404/1.4401 Acs 240 1.4401 Acs 240 316 Acs 240 1.4404 Acs 240 316L		FINISH ACABADO 2B 2B 2B 2B 2B		INSPECTOR'S STAMP SELLO DEL INSPECTOR 4511	
STEELMAKING PROCESS PROCESO DE ACERÍA A.O.D.		TRADE MARK SELLO DEL FABRICANTE 							
COIL / BOX BOBINA / CAJA 020TBJ B		CONTENT CONTENIDO 020TBJ B		DIMENSIONS (mm) DIMENSIONES THICKNESS ESPESOR 1,200		WIDTH ANCHO 1250,00		LENGTH LARGO 	
MARKS MARCA 17		QUANTITY CANTIDAD 1		TEST N° PROBE 020TBJ		TEST N° PROBE 020TBJ		TEST N° PROBE C	
CHEMICAL ANALYSIS / COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)									
HEAT N° COLADA 0TBJ		C 0,019		CR 16,575		MN 1,245		MO 2,156	
N 0,045		NI 10,055		P 0,032		S 0,002		SI 0,363	
MECHANICAL PROPERTIES / CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS									
TEST N° PROBE 020TBJ 020TBJ		PROBE TYPE SIT C T F T		Rm N/mm2 607,15		Rp 0.2 N/mm2 305,90		Rp 1.0 N/mm2 339,69	
A50 % 51,03		A80 % 54,03		HV10 145,00 146,00					
REMARKS / OBSERVACIONES Spectrochemical identity test O.K. Heat treatment: 1050-1100°C. Cooling with air. Issued in agreement with TÜV SÜD Industrie Service GmbH (02/1983). The delivery is in accordance with the order Temperatura de hipertemple entre 1050 y 1100 ° C. NACE-MR0175/ISO 15156-3:2015; NACE MR0103:2012/ISO 17945:2015 (Chem & Mech only). MATERIAL FREE OF RADIOACTIVITY					SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL INSPECCIÓN SUPERFICIAL Y DIMENSIONAL SATISFACTORY SATISFACTORIA				
WORK INSPECTOR INSPECTOR  A. Heredia					Palmones, 10 Mayo 2021				

ACERINOX
EUROPA

FABRICA DEL CAMPO DE
GIBRAUTAR
PALMONES (LOS BARRIOS)
TFNO. (34) - 956 62 93 00
FAX (34) - 956 62 93 11
P.O. BOX 83
11370 LOS BARRIOS (CADIZ)
ESPAÑA



by Accredited Body

0769-CPR-VAS-00530
DoP no. 1/2015

INSPECTION CERTIFICATE

CERTIFICADO DE INSPECCION 3.1

ACCORDING TO EN 10204

CERTIFICATE N°

F0 2021 16160 40001 Y

CUSTOMER

CLIENTE

OIKI ACCIAI INOSSIDABILI SPA
VIA PARADIGNA, 95/A
43100 PARMA
ITALIA

OUR ORDER N°

N° PEDIDO

MA 685

YOUR ORDER N°

S° PEDIDO

BO-13

TRADE MARK

SELLO DEL FABRICANTE



INSPECTOR'S STAMP

SELLO DEL INSPECTOR

STEELMAKING PROCESS

PROCESO DE ACERIA

A.O.D.

REQUIREMENTS

NORMAS APLICABLES

EN 10088-4:2009

INTERGRANULAR CORROSION

CORROSIÓN INTERGRANULAR

GRADE

MATERIAL

Axx 240 1.4404

FINISH

ACABADO

2B

COIL / BOX BOBINA / CAJA	CONTENT CONTENIDO	DIMENSIONS (mm) DIMENSIONES			MARKS MARCA	QUANTITY CANTIDAD	TEST N° PROBETA	
		THICKNESS ESPESOR	WIDTH ANCHO	LENGTH LARGO				
020TBJ B	020TBJ B	1,200	1250,00		17	1	020TBJ	C

CHEMICAL ANALYSIS / COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)

HEAT N° COLADA	C	CR	MN	MO	N	NI	P	S	SI								
REQUIREMENTS REQUISITOS	0,030	16,500 18,500	2,000	2,500	0,100	10,000 13,000	0,045	0,015	1,000								
0TBJ	0,019	16,575	1,245	2,156	0,045	10,055	0,032	0,002	0,363								

MECHANICAL PROPERTIES / CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

TEST N° PROBETA	PROBE TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A80 %												
REQUIREMENTS REQUISITOS		530,00 680,00	240,00	270,00	40,00												
020TBJ	C T	607,15	305,90	339,69	54,03												

REMARKS / OBSERVACIONES

The delivery is in accordance with the order
MATERIAL FREE OF RADIOACTIVITY

SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL

INSPECCIÓN SUPERFICIAL Y DIMENSIONAL

SATISFACTORY
SATISFACTORIA

WORK INSPECTOR

INSPECTOR

pe A. Heredia
A. Heredia

Palmones, 10 Mayo 2021