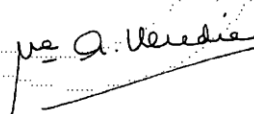
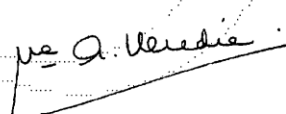


ACERINOX EUROPA FABRICA DEL CNMPO DE GIBRALTAR PALMONES (LOS BARRIOS) TFNO.: (34) - 956 62 93 00 FAX: (34) - 956 62 93 11 P.O. BOX 83 11370 LOS BARRIOS (CADIZ) ESPAÑA	 by Accredited Body	INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICADO DE INSPECCION 3.1																								
CUSTOMER CLIENTE OIKI ACCIAI INOSSIDABILI SPA VIA PARADIGNA, 95/A 43100 PARMA ITALIA		OUR ORDER N° N° PEDIDO MA 6594		CERTIFICATE N° CERTIFICADO N° F0 2021 44906 60002 *																						
TRADE MARK SELLO DEL FABRICANTE 		INSPECTOR'S STAMP SELLO DEL INSPECTOR 4511				STEELMAKING PROCESS PROCESO DE ACERÍA A.O.D.																				
REQUIREMENTS NORMAS APLICABLES EN 10028-7/TRD 100/AD-2000-MERKBLATT W0/W2/W10 PED2014/68/EU EN 10088-2:2014 ASTM A240Ed19/A480Ed19-ASME SecIIA SA240/SA480Ed19 EN 10088-2:2014 ASTM A240Ed20/A480Ed20-ASME SecIIA SA240/SA480Ed19										INTERGRANULAR CORROSION CORROSIÓN INTERGRANULAR EN ISO 3651-2 EN ISO 3651-2 ASTM-A-262 PRACTICA E EN ISO 3651-2 ASTM-A-262 PRACTICA E				GRADE MATERIAL Acx 160 1.4301/1.4307 Acx 160 1.4301 Acx 160 304 Acx 160 1.4307 Acx 160 304L		FINISH ACABADO 2B 2B 2B 2B 2B										
COIL / BOX BOBINA / CAJA 041LTE A 041LTE B		CONTENT CONTENIDO 041LTE A 041LTE B		DIMENSIONS (mm) DIMENSIONES <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>THICKNESS</th> <th>WIDTH</th> <th>LENGTH</th> </tr> <tr> <td>ESPESOR</td> <td>ANCHO</td> <td>LARGO</td> </tr> <tr> <td>5,000</td> <td>1500,00</td> <td></td> </tr> <tr> <td>5,000</td> <td>1500,00</td> <td></td> </tr> </table>			THICKNESS	WIDTH	LENGTH	ESPESOR	ANCHO	LARGO	5,000	1500,00		5,000	1500,00		MARKS MARCA 57 56		QUANTITY CANTIDAD 1 1		TEST N° PROBETA 041LTE 041LTE		FINISH ACABADO C C	
THICKNESS	WIDTH	LENGTH																								
ESPESOR	ANCHO	LARGO																								
5,000	1500,00																									
5,000	1500,00																									
CHEMICAL ANALYSIS / COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)																										
HEAT N° COLADA 1LTE		C	CR	MN	N	NI	P	S	SI	CO	CU															
		0,020	18,140	1,694	0,069	8,035	0,030	0,001	0,342	0,149	0,314															
MECHANICAL PROPERTIES / CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS																										
TEST N° PROBETA 041LTE 041LTE		PROBE SIT C F	Rm N/mm2 633,28	Rp 0.2 N/mm2 323,26	Rp 1.0 N/mm2 356,04	A50 % 53,57	A5 % 55,57	HRB 86,00 81,00																		
REMARKS / OBSERVACIONES																										
Spectrochemical identity test O.K. Heat treatment: 1050-1100°C. Cooling with air. Issued in agreement with TÜV SÜD Industrie Service GmbH (02/1983). The delivery is in accordance with the order Temperatura de hipertemple entre 1050 y 1100 ° C. NACE-MR0175/ISO 15156-3:2015;NACE MR0103:2012/ISO 17945:2015 (Chem & Mech only). MATERIAL FREE OF RADIOACTIVITY																										
SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL INSPECCIÓN SUPERFICIAL Y DIMENSIONAL																										
SATISFACTORY SATISFACTORIA																										
WORK INSPECTOR INSPECTOR  A. Heredia																										
Palmones, 23 Diciembre 2021																										

ACERINOX EUROPA FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR PALMONES (LOS BARRIOS) TFINO. (34) - 956 62 93 00 FAX (34) - 956 62 93 11 P.O. BOX 83 11370 LOS BARRIOS (CADIZ) ESPAÑA		 		INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICADO DE INSPECCION 3.1									
by Accredited Body		0769-CPR-VAS-00530 DoP no. 1/2015		ACCORDING TO EN 10204 SEGÚN			CERTIFICATE N° F0 2021 44906 60001 Y CERTIFICADO N°						
CUSTOMER CLIENTE OIKI ACCIAI INOSSIDABILI SPA VIA PARADIGNA, 95/A 43100 PARMA ITALIA				OUR ORDER N° N° PEDIDO MA 6594			YOUR ORDER N° S° PEDIDO BO-162			STEELMAKING PROCESS PROCESO DE ACERÍA A.O.D.			
REQUIREMENTS NORMAS APLICABLES EN 10088-4:2009				INTERGRANULAR CORROSION CORROSIÓN INTERGRANULAR			GRADE MATERIAL Acx 160 1.4307			FINISH ACABADO 2B			
COIL / BOX BOBINA / CAJA		CONTENT CONTENIDO		DIMENSIONS (mm) DIMENSIONES			MARKS MARCA		QUANTITY CANTIDAD		TEST N° PRUEBA		
041LTE A 041LTE B		041LTE A 041LTE B		THICKNESS ESPESOR 5,000 5,000		WIDTH ANCHO 1500,00 1500,00		LENGTH LARGO		57 56		1 041LTE 1 041LTE	
CHEMICAL ANALYSIS / COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)													
HEAT N° COLADA		C	CR	MN	N	NI	P	S	SI	CO	CU		
REQUIREMENTS REQUISITOS			17,500 19,500	2,000	0,100	8,000 10,500	0,045	0,015	1,000				
1LTE		0,030	18,140	1,694	0,069	8,035	0,030	0,001	0,342	0,149	0,314		
MECHANICAL PROPERTIES / CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS													
TEST N° PRUEBA		PROBE SIT TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %	HRB						
REQUIREMENTS REQUISITOS			520,00 700,00	220,00	250,00	45,00							
041LTE		C.T.	633,28	323,26	356,04	55,57	86,00						
REMARKS / OBSERVACIONES The delivery is in accordance with the order MATERIAL FREE OF RADIOACTIVITY										SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL INSPECCIÓN SUPERFICIAL Y DIMENSIONAL SATISFACTORY SATISFACTORIA			
										WORK INSPECTOR INSPECTOR  A. Heredia			
										Palmones, 23 Diciembre 2021			